

NEW HOLLAND VÁLTOZTATHATÓ ÉS FIXKAMRÁS HENGERES BÁLÁZÓ SZÉRIA

ROLL-BELT 150 | ROLL-BELT 180
ROLL BALER 125 | ROLL BALER 125 COMBI | ROLL BALER 135 ULTRA



NEW HOLLAND ROLL-BELT BÁLÁZÓK EGY ÚJ KORSZAK ELŐFUTÁRAI



A New Holland a fix kamrás bálázók piacán huszonöt éve vezető pozíciót tölt be, emellett úttörő szerepe volt a változó kamrás bálázók fejlesztésében. Mára több, mint 225 ezer hevederes bálázó dolgozik világszerte. A legutóbbi újítások eredményeképpen forradalmasították a hengeres bálázás technológiáját, a továbbfejlesztett hevederes technikának köszönhetően a széria 20%-kal nagyobb teljesítményre képes mint az előd modellek, a gépek által elért bálásűrűség pedig 5%-kal növekedett. A sorozat gépei 150 és 180 cm közötti maximális bálaátmérőt kínálnak. A kifogástalan bálaminőség mellett az új bálázó gépek meggyerő külsejükkel is felhívják magukra a figyelmet.



KIEMELKEDŐ TELJESÍTMÉNY

Az újratervezett rendfelszedőnek köszönhetően a Roll-Belt bálázó teljesítménye 20%-kal megnövekedett. Ennek köszönhetően gyorsabban dolgozhat, így 20%-kal több munkát végezhet el nap mint nap. A teljesítmény-növekedés pedig azt jelenti, hogy Ön optimális körülmények között több takarmányt bálázhat be. A beadagoló görgőknek köszönhetően a termény még egyenletesebben jut a rotorba. Az előd modelleken már eddig is megszokott gyors csomagolási idő pedig még rövidebb lett.



BÁLAMINŐSÉG

A Roll-Belt széria gépei a kiváló minőségű bálákról ismerhetőek fel. Az erre hivatott szenzorok mérik a kamra mindkét oldalán a sűrűséget, az egyenletes tömörség – amely mind a tárolás, mind pedig a bálakezelés kulcsa – a beadagoló hengerek munkájának köszönhető. A hevedereket több érzékelő irányítja, így biztosak lehetünk abban, hogy csak akkor feszülnek meg, amikor a bála már elérte a kívánt tömörséget. A folyamatot az egyenletes bálazsinegelés vagy fóliázás zárja le.



ÁRULKODÓ OLDALBORÍTÁS

Az adott Roll-Belt modell bálamérete első pillantásra egyértelmű, mivel azt az oldalsó takarólemezről leolvashatjuk. A Roll-Belt megnevezés a hevederes bálaképzésre utal. A 150 és a 180 a maximális bálaméretre utal, centiméterben kifejezve. Ennek köszönhetően már a bálázó megvásárlásakor biztosak lehetünk abban, hogy a kiválasztott gép tökéletesen megfelel majd az igényeinknek.



KÖNNYÍTETT KARBANTARTÁS

A gondos szervizeléssel, a megfelelő üzemeltetéssel és karbantartással az ügyfeleink bálázói problémamentes szezonokat tölthetnek majd a szántóföldeken. Az egy darabból álló első borítólemezeknek köszönhetően a gépkezelő egyszerűen hozzáférhet az összes szervizponthoz és mozgó alkatrészhez, ennek köszönhetően a bálázó mindig csúcsformában lehet.



BÁLÁZÁS TÖKÉLETESEN, EGYSZERŰEN

A hosszú, bálázással töltött munkanapok sem tűnnek olyan hosszúnak, mivel a Roll-Belt modellek tervezésekor odafigyeltek a gépkezelői igényekre. A standard felszereltség részét képező kijelzők mellett a széria modelljei kérhetőek Intelli-View™ III színes érintőképernyős monitorral is, amelyek ISOBUS kompatibilisek. A DropFloor technológia, amelyet a kabinból irányíthat a gépkezelő, tovább növeli a hatékonyságot, miközben kevesebb terhet ró a kezelőre. Az opciós hidraulikus rotor visszahajtás funkcióval a bálázás még egyszerűbb művelet lesz.

A MODERN BÁLÁZÁS TÖRTÉNETE A NEW HOLLANDNÁL

A New Holland több mint 70 éve, 1940-ben dobta piacra az első kötözési rendszerrel és rendfelszedővel szerelt bálázóját. Az első hengeres bálázó 1974-ben, az első hevederes gép pedig 1989-ben került le a gyártósorról.

Napjainkban a Roll-Belt bálázókat a lengyelországi Plock-ban gyártják, természetesen szorosan együttműködve a belgiumi Zedelgemben található betakarító-gép-központtal.



- | | | | |
|-------------|--|-------------|---|
| 1974 | A legelső hengeres bálázó gyártási éve; a 850-es modell 150 cm-es bálákat képzett. | 2002 | A továbbfejlesztett BR700-as széria piacra dobása, valamint a teljesen megújult BR740 CropCutter megjelenése. |
| 1976 | Az első hengeres bálázó akkora népszerűségnek örvendett, hogy piacra dobták a párját, a kisebb, 120 cm-es bálákat képző 845 modellt is. | 2005 | A BR-A széria eddig nem tapasztalt bálázási teljesítményt produkál. |
| 1978 | Két új modell jelenik meg: a 851-es és a 846-os. | 2006 | A 200 000. hengeres bálázó is legördült a pennsylvaniai gyártósorról, bizonyítva a bálázók közkedeltségét a másik kontinensen is. |
| 1979 | A 852-es modell szintén közkedvelt volt a gazdálkodók körében. | 2007 | A BR7000 sorozat megjelenése. Négy modell – az eddigi legszélesebb választási kínálat. |
| 1982 | Megszületik a továbbfejlesztett fix kamrás bálázó. | 2013 | Piacra dobták a Roll-Belt bálázó szériát, 20%-os teljesítmény-növekedéssel és a már megszokott New Holland stílusjegyekkel. |
| 1989 | A változó kamrás bálázás örökre megváltozott a 630-as modell bevezetésével. Az első hevederes bálázó a világon. | | |
| 1991 | További új modellek megjelenése: 650 és 660. | | |
| 1992 | A kifejezetten a takarmánnyal foglalkozó gazdák igényeihez igazodva megalkották a 640-es modellt. | | |
| 1995 | A Bale-Slice™ technológia bemutatása a 664-es modellen. Magasabb tápértéknek köszönhetően nagy népszerűségnek örvendett a gazdák között. | | |

TÖKÉLETES BÁLAFORMA

A New Holland bálázók hatékonyságát mi sem példázhatja jobban, mint a 225 ezer világszerte eladott bálázó. A görögök és a hevederek egyaránt szavatolják a bálák tökéletes formáját. A bálamag tömörsége mellett az egész bálára jellemző, hogy tömör, egyszerűen kezelhető, mozgatható. A változó kamrás technológiának köszönhetően a bálaméretet 90 cm-ről 5 centiméterenként növelhető egészen 150 vagy 180 cm-ig.



A LEGTÖMÖREBB BÁLÁK

A bálásűrűség a bálamagnál dől el. Ezért az öt darab fix görgő D alakban helyezkedik el, amely forma bizonyítottan hozzájárul ahhoz, hogy igazán tömör bálákat kapjunk.



HEVEDEREK — MINDIG ANNYI, AMENNYIRE SZÜKSÉGEVAN

A megbízhatóság és a minél kevesebb veszteséggel járó munka kulcsfontosságú a New Holland számára. Az új, négy 273 mm széles hevedereknek köszönhetően termény nem marad csomoglatlanul. Az egyenletesen kifejtett nyomással még egységesebb bálásűrűséget kapunk, és a gép üzemeltetése is gazdaságosabb.



EGYSZERŰ ÜZEMELTETÉS

A csipkés hevederek jelentik az optimális választást azoknak a gazdáknak, akik számára az egyszerű karbantartás központi kérdés. Ha egy szíj elszakad, gyorsan és könnyedén kicserélhető. Erős és tartós – minden helyzetre tökéletes.

LEGTÖMÖREBB BÁLÁK A NEW HOLLANDTÓL

A Roll-Belt hevederes bálázók opciósan rendelhető kettős sűrűségű rendszere mintegy 5%-kal tömörebb bálát képez, mint az elődszéria. A kamra két oldalán elhelyezkedő tömörítő munkahengerek közvetve szabályozzák a szíjak feszességét, hogy a lehető legsűrűbb bálát képezhessük. Azaz, hogy kizárólag akkor tágul a szíj, ha az előre megadott nyomást elérte, könnyebben kezelhető bálákat kapunk. Ez kifejezetten előnyös az állattenyésztéssel foglalkozó gazdák számára, akiknek meglehetősen nagy távolságra, göröngyös utakon kell szállítaniuk a bálákat. A magas tápanyagszint szintén előnyös az állattartó telepek számára.



TÖKÉLETES RENDFELSZEDÉS NAGY SEBESSÉGGEL

A bálázás egyik legfontosabb része a rendfelszedés. A legtöbb profitot akkor nyerhetjük, ha a legrövidebb szalmaszálat vagy a legkisebb szénát is felszedjük. A New Holland éppen ezért teljesen megreformálta és újragondolta a rendfelszedés folyamatát, ezzel a teljesítményt mintegy 20%-kal megnövelte. Partnereink két különböző szélesség közül választhatnak: a 2, valamint az ultra széles 2,3 m-es változat közül; de a rendfelszedő tengelynek szintén két konfigurációja áll a rendelkezésünkre. Ezzel garantálja az egyenletes beadagolást és a folyamatos, hatékony munkavégzést.



SZABÁLYOZHATÓ TELJESÍTMÉNY

A rugós védelemmel ellátott rendfelszedő beállítása és a megfelelő úszó pozíció megtalálása egyszerű és gyors, mivel azt módosíthatjuk a rendfelszedő két oldalán. Sík terepen válassza a merev beállítást, a flexibilis beállítással pedig egyenetlen terepen lehetséges a hatékony bálázás.



VEZETŐ TERMÉNYBEADAGOLÁSI TELJESÍTMÉNY

Az újonnan kifejlesztett beadagolási rendszernek köszönhetően jelentősen megnőtt a bálázó hatékonysága. A két, ellentétes irányba forgó, alul és felül elhelyezkedő beadagoló csigák a terményt a rotorra juttatják. A még nagyobb hatékonyságot a rendfelszedő feletti beadagoló henger szavatolja, amely szintén a folyamatos terményáramlást hivatott biztosítani.



A RENDFELSZEDŐ TENGYELY BEÁLLÍTÁSAI

A négy rendfelszedő tengely tökéletes a széna bálázásához sík terepen. A standard erősített öt rendfelszedő tengelyes kivitel több rendfelszedő ujjacskát jelent, így kiválóan teljesít zöld szilázs bálázásakor vagy göröngyös, egyenetlen talajon végzett munkáknál. A gumis ujjak 10%-kal merevebbek, mint a hagyományos ujjak, így az élettartamuk ötször hosszabb, garantálva minden körülmények között a folyamatos és megbízható teljesítményt.



GYORS HALADÁS: SZÁNTÓFÖLDÖN ÉS KÖZÚTON EGYARÁNT

A New Holland fejlesztőmérnökei pontosan tudják, hogy a bálázási szezonban minden perc számít, különösen akkor, ha a bálák gyors szállításáról van szó. Ez az igény keltette életre a teljesen új rendfelszedő kerekeket. A Roll-Belt modellek másodpercek alatt közúti üzemmódból szántóföldibe üzemmódba alakíthatóak majd ugyanazzal a gyors mozdulattal munkapozícióból szállítási pozícióba állíthatóak vissza. Mindenféle szerszám nélkül.



EGYENLETES TERMÉNYBEÁRAMLÁS

A Roll-Belt bálázók standard felszereltségének a része a rendfelszedő felett elhelyezkedő beadagoló henger. Folyamatos forgással hatékonyan tereli be a terményt a bálázóba, kizárva mindenféle zavaró tényezőt, amely terményvesztéshez vagy laza, levegős bálák képzéséhez vezethet. A forgóhenger magassága szintén az adott körülményekhez igazítható.

IGÉNY SZERINTI FELDOLGOZÁS

Mire használják majd a bálákat? Mivel számos különböző felhasználási terület van, ezért a Roll-Belt modellek több feldolgozási lehetőséget kínálnak. A SuperFeed™ opcióval a hosszú szálak nem törnek meg. A CropCutter™ modellek hihetetlen bálátömörséget és magas tápértéket garantálnak. Tekintet nélkül arra, hogy mit és hogyan szeretnének bebálázni, a Roll-Belt bálázói között megtalálja a legmegfelelőbb gépet.



HOSSZÚ TERMÉNYSZÁLAK A SUPERFEED™ RENDSZERNEK KÖSZÖNHETŐEN

A W mintában sorakozó ujjakkal szerelt SuperFeed™ rotorja biztosítja a szeletelő erő azonos eloszlását a szerkezet teljes hosszában, így garantálva az egyenletes szecskázást. Hála a megfontolt tervezésnek, a rotor nemcsak tökéletesen elosztja a teljesítményfelvételt a két félrotor között, de biztosítja az egyenletes terményáramlást is az előtömörítő kamra és a bálakamra teljes hosszán. Az ujjak 15 sorban helyezkednek el, mindegyiken három további rendfelszedő ujjal szerelt, amelyek azt szolgálják, hogy a fenntartsák a termény sértetlenségét.



MAXIMÁLIS TELJESÍTMÉNY ÉS ZAVARTALAN MUNKA KÖSZÖNHETŐEN A DROP FLOOR TECHNOLÓGIÁNAK

A maximális kapacitásnál és a tömör szilázs betakarításánál a rendfelszedés olykor akadályokba ütközhet a nagyobb termény beékelődése miatt. A New Holland Drop Floor technológiája egy a korábnál jóval eredményesebb megoldást kínál: a kabinból irányítva az aljzat lesüllyed, így nagyobb nyíláson több termény juthat be, mindezt a traktor kabinból szabályozhatja a gépkezelő. A Roll-Belt modelleket a szüntelen bálázásra tervezeték, a gépkezelő pedig egy korábban nem látott kényelmet tapasztalhat meg.

A HATÉKONY CROPCUTTER™ RENDSZER

Szintén a W-mintában sorakozó ujjak jellemzik a CropCutter rotorját, 15 integrált késsel biztosítja a megfelelő szecskázást, amely különösen a szilázs, valamint a takarmány feldolgozásakor lehet szükséges.



HATÉKONY HIDRAULIKUS VISSZAHAJTÁS

Mikor a bálázás kudarcba fullad, mert az összegubancolt anyag körbetekeredik és eltömi a rotort. Ez az a pont, ahol az opcionális hidraulikus visszahajtás funkció színre lép. A fülkéből irányítva a rotor ellentétes irányba forgatására használhatjuk ezt a racsnis rendszert, ezzel megszabadítva azt a problémát okozó anyagoktól. Használata nagyban meggyorsítja a bálázás folyamatát és a beszorult termények kézi eltávolítása inntől már a múlté.



HATÉKONY ÉLÉZÉS ÉS ERŐSÍTETT KIVITELŐ SZECSKÁZÓKÉSEK

A szeletelőkések élézése soha sem volt még ilyen egyszerű, mivel azok könnyen kivehetőek és visszahelyezhetőek. Az erősített kivitelű CropCutter™ acélkéseit hosszú élettartamra tervezték: még nehezen bálázható termény esetében is a hagyományos késekénél háromszor tartósabbak.

SZEMÉLYRE SZABOTT BÁLAKEZELÉS

A bálázás kulcsfontosságú lépése a bálakötözés és a csomagolás, mivel ekkor lesz a felhalmozott szénából, szalmából, szilázsából ténylegesen bála. A New Holland tudja, hogy két bálázási művelet sem lehet egyforma, ezért két csomagolási lehetőséget kínál: a standard háló, valamint a hálós és zsineges kötözés. A csomagoló rendszert szintén továbbfejlesztették, hogy felgyorsítsák a bálázás folyamatát és hatékonyabbá tegyék azt.



MÁSODIK GENERÁCIÓS KÖTÖZŐRENDSZER

A Roll-Belt egyesíti magában a második generációs kötözési rendszer előnyeit. A kötöző kar a bála közelében helyezkedik el, ezzel felgyorsítja a csomagolás menetét. A bálaképző hengsror a bála teljes felületére egyenletesen szórást biztosít, a kötöző zsineg a bálakamrában található, közvetlenül a bála mellett, ezzel még gyorsabbá és hatékonyabbá teszi a csomagolást. A madzag felhasználását szenzorok irányítják, a megbízható rendszernek köszönhetően biztosak lehetünk abban, hogy szorosan kötözött bálákat kapunk.



PRECÍZ KÖTÖZÉS A BÁLASZÉLEKEN AZ EDGEWRAP RENDSZERREL

A megújult EdgeWrap rendszerrel a kötöző háló kiválóan illeszkedik a bála széléhez és egyes esetekben burkolatot képez a bála széle körül. Ez a védelem segíti hosszú távon fenntartani a bála teljes formáját, ami létfontosságú a későbbi kezelése során, vagy abban az esetben, ha egy különálló bálacsomagolóval csomagolják.

HATÉKONY ZSINEGES KÖTÖZÉS

A zsineges kötözés mechanizmusa teljesen átdolgozott és már egy központosított kettős forgó kötöző rendszer jellemzi. Így a kötözés jobbról balra irányban halad, lefedettsége egyenletes, ami biztosítja a bálák sértetlenségét a későbbi kezelésük során.

AZ ÚJ ROLL BALER FIX KAMRÁS BÁLÁZÓK



A New Hollandnál hallgatnak a vevőkre, a végfelhasználókra. A legújabb, fix kamrás Roll Baler 125, Roll Baler 125 Combi és a Roll Baler 135 Ultra modellek úgy készültek, hogy megfeleljenek az állattenyésztő telepek és a bérgazdálkodók által állított összes kihívásnak, ötvözve a robosztus felépítést a nagy teljesítménnyel és az alacsony üzemeltetési költségekkel. A három modelles széria lefed minden egyes területet. Ahhoz, hogy gyorsan és hatékonyan állítsunk elő első osztályú széna- vagy szalma bálákat, a 1.25m átmérőjű Roll Baler 125 a legjobb választás. A profi felhasználóknak, akiknek fontos a bálázás és a csomagolás ugyanazon géppel, azoknak a Roll Baler Combi jelenti a megoldást. Nagyobb teljesítményre, még kifinomultabb vezérlésre és nagyobb, 1.35m-es bálákra van szükség? Akkor az extra funkciókkal rendelkező Roll Baler Ultra 135 alkalmazkodik legjobban a nagy igényeket támaztató felhasználókhoz – bonyolultság nélkül.

NEW HOLLAND:TÖBB MINT 35 ÉV A HENGERES BÁLÁZÓK FEJLESZTÉSÉBEN

1974: A New Holland első körbálázója – a Model 850 5' X 6' bálázó
 1989: Model 630 – bemutatkozott a a Roll-Belt körbálázó
 1991: Model 650/660 Roll-Belt változó kamrás körbálázó
 1995: Model 664 speciális silózó a Bale-Slice tulajdonsággal
 1997: Model 544 – az első Európában készült fixkamrás görgős bálázó
 2002: BR700-as Roll-Belt körbálázók, beleértve az új BR740 CropCutter modellt
 2003: Model 548 Combi – az első New Holland bálázó/csomagoló kombinációja
 2004: BR6000 széria – egyedi kötőrendszerrel
 2007: BR7000 széria – Roll-Belt bálázók
 2012: Új Roll Baler nagy igénybevételű fix kamrás körbálázók



KIVÁLÓ HATÉKONYSÁG

Egyszerű, közvetlen és hatékony, az egész hajtáslánc egyesíti az alacsony karbantartási igényt a magas hatékonysággal. Az eredményesebb bálázás és alacsonyabb üzemanyag fogyasztás együtt jár a csökkentett karbantartási igénnyel és a megnövekedett élettartammal.



BÁLAMINŐSÉG

A 20 darab termény-feldolgozó kés emelhető vagy süllyeszthető, így igazodva az összes bála típushoz, a különböző terményekhez és szalmához, valamint körülményekhez. A görgőket arra tervezték, hogy biztosítsák, a bejövő anyagból a mihamarabbi bálaképzést, amint az bekerül a kamrába, így a lehető legsűrűbb és egységes alakú bálákat eredményezve.



BÁLÁZÁS HATÁROK NÉLKÜL

Nehéz lejtők és dombos vidék? Nem probléma az új New Holland Roll Baler-rel. Széles nyomtáv és strapabíró, alacsony talajnyomású abroncsokkal szerelt tengelyek lehetővé teszik a súlypont alacsonyan tartását így stabil marad a szélsőséges terepeken is. Combi és Ultra modelleket tandem tengellyel szerelték és mind a négy kerék fékezett. Biztonság a lejtőkön elfogadottá vált.



KIEMELKEDŐ TARTÓSSÁG

Erős zsírozott siklócsapágyak támogatják a görgőket. Ellenállnak a nagy terhelésnek és a savas anyagoknak, az állásidő csökkentése érdekében a csapágyak automata zsírással rendelkeznek. A kulcsfontosságú meghajtóláncok kenése minden kamranityításkor megtörténik. A Hardox erősített acél csökkenti a kopást.

ALACSONY FELÉPÍTMÉNY ÉS LEKEREKÍTETT FORMA

New Holland szem előtt tartja azt, hogy a hengeres bálázást változó terepeken végzik. A széles nyomtáv és az alacsony súlypont mindhárom Roll Baler fix kamrás modell esetében garantálja azt, hogy lejtős terepen is stabil marad a vontató traktor és a bálázó által alkotott szerelvény. Tovább növeli a biztonságot mind a négy kerékre felszerelt hidraulikus fékrendszer a tandem tengelyes 125 Combi és Ultra modelleknél.

NEW HOLLAND STÍLUS SZÉP ÉS PRAKTIKUS IS

Több mint egy évtizede annak, hogy a New Holland egységes, jellegzetes stílust adott traktorjainak, kombájnainak, betakarító gépeinek és bálázóinak. Ez a stílus túlmutat a tetszetős külsőn. Könnyen tisztítható, a kerek formái a Roll Baler modelleknek lehetővé teszik a gépkezelő számára a nagyobb hátsó látóteret és jobb rálátást engednek a bálázó széleire. A nagyszerű külső alapfelszereltség a New Hollandnál.



ROLL BALER 125 — A MEGFELELŐ ABRONCS AZ ÖN IGÉNYEINEK

Az egy tengelyes Roll Baler 125 modell választható 500/60x22.5-ös, enyhe talajromboló hatással bíró gumibronccsal, valamint a kisebb 400/60x15.5 méretűvel is.



TANDEM TENGELY MEGOSZTJA A TERHELÉST

Az extra tömeghez és mérethez alkalmazkodva a Roll Baler 125 Combi és Roll Baler 135 Ultra modellek tandem tengellyel szerelve és 500/50 R17-es gumibroncsokkal érkeznek.

A TERMELÉKENYSÉG A RENDFELSZEDÉSSSEL KEZDŐDIK

A New Holland hengeres bálázóit széles, 5 sorban elhelyezett felszedő újakkal szerelt rendfelszedővel látták el, hogy a nehéz területeken is optimális teljesítménnyel végezzék dolgukat. A teljes szélességű beadagoló rotor biztosítja, hogy az anyagok a legnagyobb hatékonysággal kerüljenek be a bálakamrába, így biztosítva a nagy termelékenységet minden körülmények között. A feldolgozó kések magassága az igényekhez megfelelően állítható. Minden modell képes a széles adapterrel dolgozó kombájnok által hagyott nagy mennyiségű szalma sűrű és egységes formájú bálázására, akár szélsőségesen száraz körülmények között is.



SZÉLESEBB RENDFELSZEDŐ A HATÉKONYABB TELJESÍTMÉNY ÉS SOKOLDALÚSÁG ÉRDEKÉBEN

A Roll Baler 125 és 125 Combi modellek 2.1 méter széles rendfelszedővel készülnek, míg a Roll Baler 135 Ultra ugyanúgy 5 tengelyes felszedővel rendelkezik, de szélesebb, 2.2 méteres rendfelszedővel van felszerelve, melyeket soronként 16 és 18 foggal láttak el. Ez rendkívüli termény betakarítási hatékonyságot eredményez a könnyű, valamint a nehéz és sűrű rendek esetében egyaránt.



SZÉL ELLENI VÉDŐHENGER A NAGY ÉS SŰRŰ RENDEK KEZELÉSÉRE

A rendfelszedő feletti forgó henger biztosítja, hogy a magas és nagy volumenű rendek eljussanak a beadagoló alsó részeire is. Ez garantálja az egyenletes terményadagolást nagyobb sebesség esetén az egyenletes bálaformálás érdekében, bármilyen körülmények között.



ÖT RENDFELSZEDŐ TENGELY MARADÉKTALAN FELSZEDÉS

A hagyományos bálázók rendfelszedői általában 4 tengelyes rendfelszedővel rendelkeznek. Ez tökéletesen megfelel az átlagos fűhöz és szalmához. A 2.1 m széles rendfelszedő 5 tengellyel és 80 foggal míg, a szélesebb 2.2 méteres Roll Baler 135 Ultra 90 foggal szerelt, így prémium munkát végezve szedi fel a legnehezebb rendeket is maradéktalanul.



SZERSZÁM NÉLKÜL ÁLLÍTHATÓ RENDFELSZEDŐ KERÉK

A rendfelszedő kerék magasságának állítása gyors és könnyen megismételhető mindkét oldalon. A masszív kar segítségével a kerekek magasságának beállítása szerszámot nem igénylő, felhasználóbarát művelet, mellyel egyszerűen elérhető a talajhoz és termény sűrűséghez megfelelő távolság.



CSÚSZÓKUPLUNG — A NEHÉZ TERMÉNYEKHEZ

A TLT hajtáshoz kapcsolódva a rendfelszedőbe és az adagolóba épített csúszókuplung extra védelmet biztosít a bálázónak nagy igénybevétel esetén.



NINCS AKADÁLY

A 125 és 125 Combi modellek esetében, ha akadály kerül elé, a rotor és a rendfelszedő meghajtása egy mozdulattal a vezetőfülkéből szétkapcsolható. Ezután a gépkezelő parancsára folytatódhat a kötözés majd a bálakidobás. A rotor és a rendfelszedő visszafelé forgatása általában megoldja a problémát. Amennyiben szükséges, kézi visszaforgatásra is van lehetőség.

A 135 Ultra modellen az adagoló visszaforgató rendszere hidraulikusan kezelhető a fülkében levő monitoron keresztül. Mikor ezt bekapcsoljuk, a kések automatikusan alacsonyabbra kerülnek és a rendfelszedő és adagoló rotor forgásiránya megfordul. Így a gépkezelő a kabin elhagyása nélkül el tudja hárítani a problémát.

HARDOX ACÉL ADAGOLÓ

A Hardox 500 acél kemény és strapabíró, ebből készül a 470mm átmérőjű adagoló rotor és a 10mm vastagságú fogak. Ezen acél használatával a New Holland biztosítja, hogy az összes Roll Baler modell szezonról szezonra kiemelkedően magas, egyenletes teljesítményt nyújtson. A New Holland bálázóival az alacsonyabb üzemeltetési költségek alapértelmezetté váltak.

EGYENLETES TERMÉNYÁRAMRA TERVEZETT ROTOR

A New Hollandnak páratlan tapasztalata van a nagybálázók tervezésében. Az adagoló rotor fogai W alakban helyezkednek el. Ez a kialakítás fokozza a terményáramot a bálakamrába és csökkenti a terhelést a hajtásláncon.

CROPCUTTER SZELETELÉS — A KÖNNYED HATÉKONYSÁG

Mindhárom Roll Baler modell a New Holland CropCutter rendszerével szerelt. Az adagoló átkényszeríti a bejövő anyagokat a 20 db chrome-vanádium pengéken. A pengék magasságállítása lehetséges, valamint számuk csökkenthető, alkalmazkodva az egyéni igényekhez. Minden kés túlterhelés védelemmel ellátott.

KÉSEK KINT

Opcióként kérhető azon funkció, hogy a CropCutter kések helyzete megjelenjen a kijelzőn. A Roll Baler 135 Ultra esetében lehetséges a kések emelése és süllyesztése.



TÖMÖR ÉS TARTÓS BÁLÁK

A New Holland Roll Baler modelljei ötvözik a könnyű működtetést és az alacsony karbantartási költségeket a kiemelkedő termelékenységgel. Legfőbb jellemzőjük a nagy tömörségű bálázás és hálós kötözés, valamint a Combi és Ultra modelleknél elérhető egy menetben történő fóliázás is. A magas bálásűrűség és szoros kötözés hosszan megőrzi a bálák formáját a könnyű kezelés és tárolás érdekében.



LEGSŰRŰBB BÁLAHENGEREK

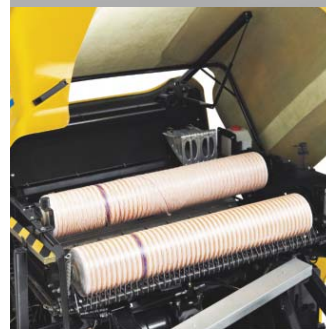
A 200 mm átmérőjű bálakamra-görgők négy profilúak így biztosítják a folyamatos kapcsolatot a terménnyel miközben a bálát formáljuk, így egységes és tömör bálákat képezhetünk.

MASSZÍV SZERKEZET A HOSSZANTARTÓ MEGBÍZHATÓSÁG JEGYÉBEN

A 18 db bálakamra-görgő mindegyike zsírzott siklócsapágyakon fut. Ezeket a csapágyakat automata kenéssel látták el így élettartamuk több tízezer bála elkészítésére is elegendő. A siklócsapágyak ellenállnak a bálakezelés adalékanyagainak, beleértve az oltóanyagokat és a savakat is.

EGYSZERŰ, DE MEGBÍZHATÓ KÖTÖZÉS

Megérte a kötöző rendszer kialakításába fektetett erőfeszítés. Egyszerűség, megbízhatóság, valamint a kiemelkedően szoros kötözés jellemzi, amely fontos a többször mozgatót bálák esetében. A Combi és az Ultra modellben két tartalék tekercs hálót is elhelyezhetünk.



SŰRŰ BÁLÁK, JOBB SZILÁZS ÉS SZENÁZS

A bálakamrák magas szilárdságának és a görgők keménységének köszönhetően még több anyag zsúfolódik a bálázókba. Szoros és sűrű betöltéssel kizárva az oxigént és elősegítve az erjedést, mely kulcsfontosságú a legjobb szilázs és szenázs előállításában. A Roll Baler 135 Ultra modelleknek aktív sűrűség vezérlő rendszere van, ami lehetővé teszi a gépkezelőnek az elvárt bálásűrűség elérését.

BÁLAHÁLÓ SZÉNÁHOZ ÉS SZALMÁHOZ

A hálós kötözés vált általánossá a Roll Baler modelleknél. Egyszerű, könnyen beállítható és jól bevált hálós kötözés a legjobb választás a széna és szalma bálák számára.



TUDTA AZT, HOGY?

A fóliázás más előnyöket is ajánl beleértve a bála megnövekedett oxigén kiszorítását. Megkönnyíti az erjedési folyamatot a magasabb minőségű takarmány érdekében. Tanulmányok igazolják, hogy a fóliázott bálák mérhetően szorosabb kötést eredményeznek a hálónál.

A FÓLIÁZÁS OLCSÓBB ÉS JOBB

A Roll Baler 125 Combi és a Roll Baler 135 Ultra felszerelhető fólia csomagoló rendszerrel is, mely szenázs és szilázs bálákhoz használható. Ez a módszer együttműködve a beépített csomagolórendszerrel számos előnyt kínál. Ezek közé tartoznak:

- Bála forma. A fólia igazán szorosan tartja a bálákat a kamra elhagyása után is.
- Könnyen kicsomagolható. A fólia nem tapad a bálához, így könnyen eltávolítható.
- Minőségibb szilázs. A kerületi fólia hatékonyabban elzárja a bálát a hagyományos csomagoláshoz, kötözéshez képest.
- Alacsonyabb költség. A nyújtható fóliából kevesebb szükséges a bála lezárásához.
- A fóliázó kar mechanizmusa előfeszíti a fóliát, mielőtt körbetekeri a bálát, a bála egyenletes lecsomagolása érdekében.



MÉRNÖKI TERVEZÉS - GONDTALAN KÖTÖZÉS

Az 548 Combi modellen 2003-ban először alkalmazott in-line kötözési módszert továbbfejlesztették a New Hollandnál. Úgy tervezték meg, hogy a frissen előállított bálákat biztonságosan és megbízhatóan kötözze még nehéz terepeken és hideg vagy meleg időjárás esetén is. A beépített kötözők a Roll Baler 125 Combi és a Roll Baler 135 Ultra esetében a dupla karoknak köszönhetően elég gyorsak ahhoz, hogy megfeleljenek bármilyen követelménynek.



KÖTÖZÉS GONDTALANUL

A cső alakú karokra kettő 750mm-es fólianyújtót szereltek. A fokozatmentesen állítható hidraulikus motoron keresztül forgatva a karok sebessége állítható, hogy 40 és 50 (A 135 Ultra esetében maximum 55) bálát tudjon megkötni egy óra alatt. Teljesen automatizált, a jól bevált fóliavágó kés és a kötöző rendszer figyelemmel kísérhető az opcióként választható kamerarendszeren keresztül.



EGY GÉP ELVÉGEZ MINDENT

Ezzel az eszközzel munkaerőt, időt és felszerelést takarítunk meg, mellyel természetesen a bálák előállításának költségét is csökkentjük. Kevesebb költség a gazdának, nagyobb hozam a vállalkozónak.

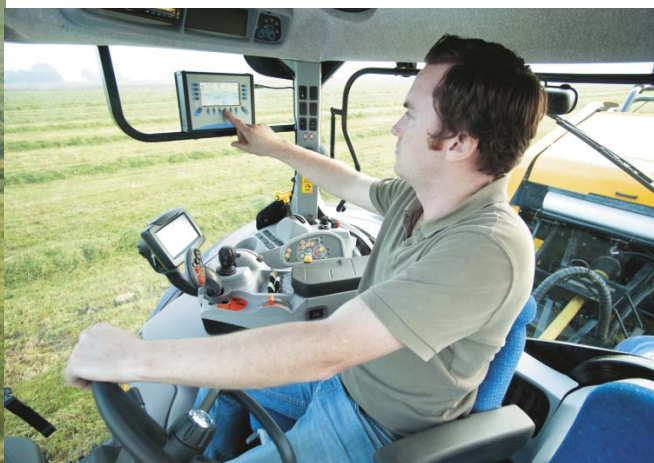
MAGASABB SZENÁZS ÉS SZILÁZS MINŐSÉG

Tanulmányok szerint a szenázs és szilázs bálák gyors leköttözése jobb minőségű takarmányt, valamint kevesebb hulladékot eredményez. A már lecsomagolt bálák sokkal jobban tűrik, ha hosszabb ideig a földön maradnak, mielőtt a tárolási helyre kerülnének.



NAGYOBB TÁROLÓKAPACITÁS — MAGASABB TERMELÉKENYSÉG

Roll Baler 125 Combi és a Roll Baler 135 Ultra modellek 8 és 6 db tartalék tekercs fólia tárolására alkalmasak.



KEZELŐBARÁT VEZÉRLÉS

A kabinban levő vezérlőegység egyszerűbbé tette a bálázó működtetését. Fontos információkkal látja el a kezelőt, mint például a bálásűrűség valamint a kötöző működése.

GYENGÉD BÁLAKEZELÉS

Az elkészített bálák sérülésének elkerülése érdekében, a kötöző kidobó rendszere lebillenti a bálát a kezelő szőnyegre, amelyről már könnyedén távozhat a bálázóról. Amennyiben szükséges, a kezelő visszatárolhatja a bálát és a meredek területtől távolabb lerakhatja.



MEGFIZETHETŐ BÁLÁZÓK AZ ÁLLATTENYÉSZTŐK ÉS VÁLLALKOZÓK SZÁMÁRA

A New Holland úgy fejlesztette ki a Roll Baler 125 és Roll Baler 125 Combi bálázóit, hogy működésük megfeleljen a túlnyomórészt állattenyésztő területeken dolgozóknak. A Roll Baler 125 egy lenyűgözően tartós, könnyen kezelhető hengeres bálázó, amely kevés karbantartást igényel. Tökéletesen alkalmasak tömör széna bálák előállítására. Legideálisabb választás nagy állattenyésztők számára: kimagasló teljesítményt nyújt minden típusú szalma esetében.

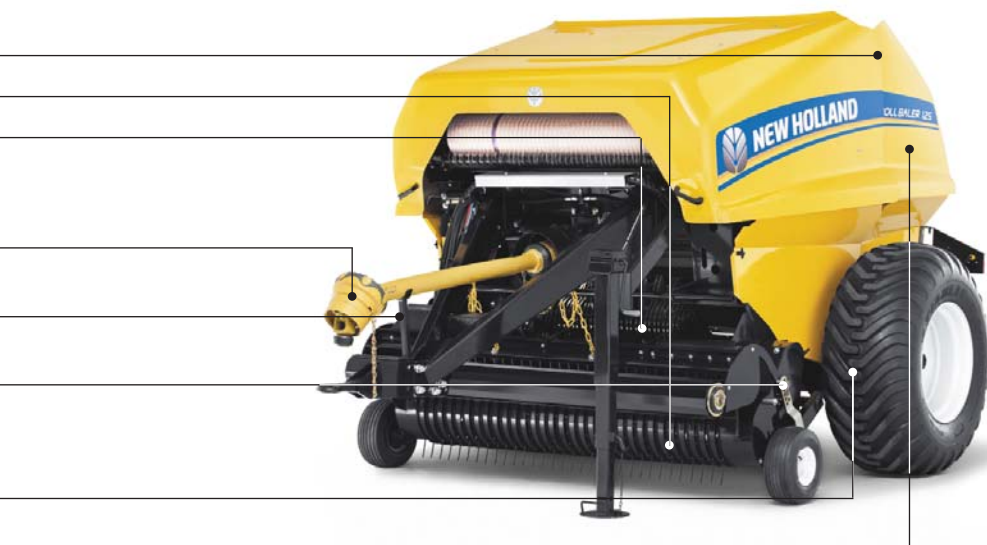
A Roll Baler 125 Combi tartalmaz egy belső bálakötözőt és arra lett tervezve, hogy gyorsan és könnyen készítsen lecsomagolt szilázs és szenázs bálákat kis földeken és nehéz terepeken is egyaránt. Erős és megbízható, mind a Roll Baler 125 és Roll Baler 125 Combi alacsony költségek mellett kemény munkára teremt gépek, akár állattartók vagy vállalkozók számára.



LEGFONTOSABB JELLEMZŐK:

1.25 méter bálaátmérő
1.22 méter bála szélesség

- 18 kamragörgő, 200 mm átmérő, négy profil
- 2,1 méter széles, 5 fogas rendfelszedő
- Hardox 500 adagoló rotor és 20 db visszahúzódsó kés
- Elméleti szecskázási hossz 52mm
- Roll Baler 125 a 65 és 80 LE közötti teljesítményű traktorokhoz
- Hidraulikusan kapcsolható rendfelszedő és rotor kuplung
- Könnyen állítható rendfelszedő kerék
- Teljesen automata olajzású láncok és görgők
- Super LGP 500/60x22.5 abroncs opció
- Mechanikusan zárható hátsó ajtó



BÁLA KEZELÉS / BÁLA MENEDZSMENT

A Roll-Belt bálázó az igényeknek megfelelően többféle kijelzővel felszerelhető: a belépő szintű Bale Command Plus II monitortól a legfejlettebb IntelliView III színes érintőkijelzős képernyővel is választható. Lehetőség van az összes kulcsfontosságú paraméter beállítására a fülke kényelméből. Ha már megvan a kijelző, amit szeretne, akkor a választható ISO-BUS kompatibilitás önnek lett kitalálva.

BALE COMMAND PLUS II MONITOR: EGYSZERŰ BÁLÁZÓ KEZELŐ

A fejlett Bale Command Plus II kijelző az alapfelszereltség, mellyel 4 különböző kötözési módszer közül választhatunk és lehetővé tesz egy egyéni beállítást is. A 10 cm képátlójú kijelző a korábbi verziókhöz képest 10%-kal nagyobb, mely a puha billentyűzettel könnyedén vezérelhető. Többet akar? A háttérvilágítás felbecsülhetetlen mikor késő este nyúlóan dolgozik.



INTELLIVIEW III KIJELZŐ: AZ ÉRINTŐKÉPERNYŐS BÁLÁZÓ VEZÉRLÉS

A profi felhasználók a színes érintőkijelzővel ellátott IntelliView III megjelenítőt fogják választani. A SideWinder kartámaszt használókhoz igazítva a nagy képernyőn egy pillantással ellenőrizni tudjuk az összes paramétert. Az érintőképernyő elősegíti az azonnali korrekciót a körülmények és környezet változásainak függvényében.



ISOBUS KOMPATIBILITÁS

Az egész Roll-Belt széria felszerelhető ISOBUS kompatibilitással. Mit is jelent ez? Egészen egyszerű: használhatja a traktor saját -már meglévő- kijelzőjét.



AUTOMATA BÁLA KÖTÖZÉS

Az igazán automata kötözés: a Roll-Belt bálázó önmagától elindítja a kötözést, amint a bála eléri az előre meghatározott méretet. Még egy gombot vagy kart sem kell használni, a kezelőt egy hangjelzés figyelmezteti a kabinban. Így a kezelő könnyen tud boldogulni ezzel a nehéz feladattal is.

BÁLATÖMÖRSÉG ÉRZÉKELŐK

Két sűrűségi szenzort helyeztek el a bálakamra jobb és bal oldalán, melyek folyamatos információval látja el a kijelzőn keresztül a gépkezelőt. Egészen egyszerű: ha az egyik oldal hamarabb telik fel, mint a másik, a vezetőnek változtatnia kell a traktor irányításán, hogy kiegyenlítse ezt a különbséget.

ABSZOLÚT BIZTONSÁG

Kis karbantartási munkát is végzetes lehet a bálázó szétkapcsolása nélkül. A kezelők védelme érdekében a New Holland elhelyezett a vonórúdon egy elektromos biztonsági lekapcsolót. Ez megszakítja a bálázó áramellátását így biztosan tudhatjuk, hogy nem üzemel. Ez jelentősen növeli a biztonságot például hálócseré esetén.

360° ROLL-BELT BÁLÁZÓ

Az új Roll-Belt bálázó egyszerű karbantartásra tervezett. Az összes szervizpont a talajszintről elérhető. A kategóriájában legjobb hozzáférhetőség a hatékony szervizeléshez, így ezek a bálázók a legtöbb időt a földeken tölthetik, hogy azt tudják tenni, amire igazán készültek.



SZÁNTÓFÖLDÖN ÉS ORSZÁGÚTON IS A LEGKIVÁLÓBB

A nagyon széles 500/55/R20-as gumibroncsokkal nagyobb felületen gördülve, kisebb taljkárosító hatás éri a mezőket, mely nagyon lényeges az értékes hajtások védelme érdekében. A gyors közúti közlekedés alatt ezek a kerekek jobban elnyelik az egyenetlenségeket, így kényelmesebb és simább utazást biztosítanak.



Beépített kitámasztó segíti a munkát, mikor tekercest cserélünk.



• Zárak a fokozott biztonság érdekében.

• A központi zsírzó és olajtartályok elérhetőek a talajszintről.

• Tárolóhelyen 6 db köteg zsinór vagy egy tekercs fólia könnyedén elfér.

• Teleszkópos, egy részből álló oldalborítás a könnyed szervizelés érdekében.

• Az új sorozat elérhető alacsony és magas felépítménnyel is, hogy megfeleljen minden követelménynek.

• Opcióként kérhető tárolórekesz 4 db tekercs zsinór számára.



• Kihajtható rendfelszedő kerekek

• Beépített hátsó tároló egy plusz tekercs háló számára.

SZÉLESEBB TERMÉKPALETTA SZAKÉRTŐKTŐL

A New Holland egy nagyon hosszú rögös utat járt be a bálázás kezdetétől napjainkig. A több mint 7 évtizede tartó folyamatos fejlődés, valamint a számtalan innováció forradalmasította a bálázás hatékonyságát, termelékenységét, valamint kényelmét, melyek világszerte tették a New Holland bálázási technológiáját.



ÚTTÖRŐ SZEREP NAPJAINKBAN IS

A New Holland 1940-ben készítette el a legelső saját kötözési rendszerrel ellátott bálázóját. Napjainkban a BC5000 hagyományos bálázó széria a megbízható teljesítményt nyújt és a hagyományt képviseli. Miután a legkisebb szögletes bálázó bemutatkozott, több mint 900.000 db gyártására került sor...és ennek még nincs vége.



SZÉLESKÖRŰ HENGERES BÁLÁZÓ PALETTA

A hengeres bálázók közül bárki megtalálhatja a neki megfelelő modellt. A Roll-Belt sorozat vonzó a variálható kamraméret miatt, a Roll Baler 125 a kompakt, profi működést kínál, valamint a Roll Baler 125 Combi és a Roll Baler 135 Ultra egy mozdulattal báláz és csomagol a leghatékonyabb teljesítmény érdekében.



A LEGNAGYOBB KAPACITÁSÚ BÁLÁZÓ A VILÁGON

A BigBaler szögletes nagybálázó sorozat képes 110 bála/óra teljesítményre is, amivel egyértelműen kiérdemelte 'A nagybálázó' címet. Egy szempillantás alatt végez a földeken, miközben 120 cm széles és 90 cm magas bálákat hagy maga után. Ez a sorozat a tökéletes választás a széna / szalma betakarítására és biomassa üzemeknek. Egyszerűen a BigBaler egy új szintre emelte a bálázást.



MODELL		Roll Baler 125	Roll Baler 125 Combi	Roll Baler 135 Ultra
Bálaméretek				
Átmérő	cm	125	125	135
Szélesség	cm	120	120	120
Rendfelszedő				
Szélesség	cm	210	210	220
Ujjak száma / ujjtartó tengelyek száma a rendfelszedőn		80 / 5	80 / 5	90 / 5
Oldalszél elleni védőlemez		henger	henger	henger
Ujjak száma soronként		16	16	18
Védelem				
Hidraulikus rendfelszedő kiemelés		•	•	•
Beadagoló				
Típus		rotoros, 470 mm	rotoros, 470 mm	rotoros, 470 mm
Adagoló leválasztása		hidraulikus	hidraulikus	hidraulikus
Csigák száma		2	2	2
CropCutter szeletelő				
Kések száma		20	20	20
Cropcutter bekapcsolás		hidraulikus	hidraulikus	bálamonitoron
Késvédelem		rugós	rugós	rugós
Rotor visszahajtás		manuálisan	manuálisan	fülkéből vezérelve
Bála kialakítás				
Típus		görgős rendszer	görgős rendszer	görgős rendszer
Görgők száma		18	18	18
Görgők átmérője	mm	200	200	200
Kötözés				
Kötözőanyag		csak háló	háló vagy fólia	háló vagy fólia
Vezérlés		bálamonitoron	bálamonitoron	bálamonitoron
Tekercskapacitás		1 aktív, 1 tárolt	1 aktív, 2 tárolt	1 aktív, 2 tárolt
Fólia szélessége	mm	-	750	750
Csomagoló karok száma		-	2	2
Előnyújtás		-	70 %, állítható	70 %, állítható
Hidraulikus rendszer		-	egyszeres működésű	egyszeres működésű
Olajáramlás min / max	liter/perc	-	30	50 / 55
Bálázó méretei				
Hosszúság (bálacsúszdával)	m	3.86	5.90	6.20
Magasság	m	2.15	2.65	2.80
Szélesség (rendfelszedő kerékkel)	m	2.72 / 2.92	2.99	2.75
Tömeg	kg	2800	4500	4900
Gumiabroncs és kerékméret		400/60 R15.5, 500/60 R22.5	500/50 R17	500/50 R17
Tengelyek		egytengelyes	tandemtengelyes	tandemtengelyes
Bálakidobó		•	-	-
Bála elforgató		-	o	o

MODELL

Roll-Belt 150

Roll-Belt 180

Típus	SuperFeed	CropCutter	SuperFeed	CropCutter
Bálaméreték				
Minimális átmérő	cm	90	90	
Maximális átmérő	cm	150	180	
Szélesség	cm	120	120	
Traktor Teljesítmény				
Minimális TLT teljesítményszükséglet	kW/LE	52/70	75/100	60/80 78/105
Minimális TLT sebesség	motorfordulat/perc	540		540
Ajánlott TLT sebesség	motorfordulat/perc	1000		1000
Hidraulikus kihelyezett szelepek száma		2 / 4		2 / 4
Hajtás				
Hajtómű		Olajfürdős		
Védelem		Racsnis kuplung		
Rendfeszítő				
Munkaszélesség	m	2.3		2.3
Öt rendfeszítő ujjtartó tengely, gumírozott ujjakkal		o		o
Rendfeszítő kerék (15x6.00-6)		2		2
Rendfeszítő ujjak átmérője	mm	5,5		5,5
Beadagoló rendszer				
		455mm széles rotor, W elrendezésű fogakkal		
Drop floor padló		•	•	• •
Hidraulikus rotor visszahajtás		o		o
CropCutter szeletelő rendszer		-	•	- •
Kések száma		-	15	- 15
Kések közötti távolság	mm	-	65	- 65
Kések akvitálása		-	Hidraulikus	- Hidraulikus
Késvédelem		-	Késenként egyedi rugós védelem	- Késenként egyedi rugós védelem
Bála kialakítás				
Típus		Roll-Belt technológia (Görgök és hevederek kombinációja)		
Hevederek		4 db 273mm széles, végtelenített		4 db 273mm széles, végtelenített
Bálaforma kijelző		•		•
Kötözőrendszer				
Csak zsinór		o		o
Zsinór tekerccs tároló		6 • + 4 _o		6 • + 4 _o
Kötözési iránya		Balról jobbra		Balról jobbra
Csak háló		•		•
Zsinór és háló		o		o
Hálózási rendszer		DuckBill		DuckBill
Tárolható hálótékerccsek száma (csak háló esetén)		3 •		3 •
Tárolható háló- és zsinórtékerccsek száma		2 • + 1 _o		2 • + 1 _o
Hálós kötözés		EdgeWrap		EdgeWrap
Bálatömörítő rendszer				
Szimpla tömörítő rendszer		•		•
Dupla tömörítő rendszer		o		o
Tömörség vezérlés		Tömörség szabályzó munkahanger		
Elektronikus szabályozórendszer				
Bale Command Plus II monitor		•		•
ISO 11783 csatlakozó		o		o
IntelliView III monitor		o		o
Fékrendszerek				
Hidraulikus		•		•
Pneumatikus		o		o
Maximális utazási sebesség		50 km/h		50 km/h
Bála kidobó		•		•
Szervizelés		Egy darabban nyíló oldalburkolatok		
Bálázó méretei				
Hosszúság	m	4.475		4.815
Szélesség 380/55-17 kerékkel	m	2.415		2.415
Szélesség 480/45-17 kerékkel	m	2.61		2.61
Szélesség 500/55-20 kerékkel	m	2.85		2.85
Magasság 380/55-17 kerékkel	m	2.79		3.05
Magasság 480/45-17 kerékkel	m	2.83		3.09
Magasság 500/55-20 kerékkel	m	2.76		2.985
Tömeg (max.)	kg	3715		3815
Standard felszereltség		Görgős terelőtengelye a rendfeszítő feltett, központi olajozás, sárga körvillogó		
Opációs felszereltség		380/55-17, 480/45-17 és 500/55-20 kerék		

Amennyiben új gép vásárlásán gondolkodik, esetleg egy már meglévő gép üzemeltetéséhez, szervizeléséhez kérne segítséget, forduljon bizalommal az Agrotec Magyarország Kft. szakembereihez. Munkatársaink bármikor vevőink rendelkezésére állnak, és mindent elkövetnek azért, hogy egy esetleges meghibásodás a lehető legkevesebb fennakadást jelentse Önnek.

Alkatrész-hálózatunk felépítése és működése azt szolgálja, hogy a szükséges alkatrész a leggyorsabban eljusson az Ön gazdaságába, ezzel minimálisra csökkentve a termelésből kieső időt.

Tudjuk azt, hogy a szezonálisan végzett munkák során minden elvesztegetett perc komoly anyagi veszteséggel jár, ezért gyorsított járatainkkal juttatjuk el Önökhöz a megrendelt árut.

A vevői megelégedettség számunkra a legfontosabb, ezért biztosítunk partnereinknek kifogástalan minőségű pótalkatrészeket.

További információért forduljon az Ön New Holland gépkereskedőjéhez!



Agrotec Magyarország Kft.
Levelezési cím: 2943 Bábolna, Mészáros út 1.
Telefon: 0036 34 568 520
Fax: 0036 34 568 529
E-mail: info@agrotec.hu