



NEW HOLLAND SZÖGLETES NAGYBÁLÁZÓ SOROZAT

870 | 890 | 1270 | 1290



AZ ÚJ NAGYBÁLÁZÓ: SEBESSÉG HATÁROK NÉLKÜL.

ÚTTŐRŐ SZEREPBEN – JÖVŐORIENTÁLT FEJLESZTÉSEK

A New Holland több mint 25 éve tölt be vezető szerepet a nagybálázók világpiacán, negyed évszázaddal ezelőtt mutatta be első nagybálázóját. Ez idő alatt a szakadatlan fejlesztésnek köszönhetően számos forradalmian új technológiai megoldást fejlesztett ki és mutatott be. A partnerek több bálaméret elkészítésére alkalmas gép közül választhatnak, a legkisebb modellel 80 x 70 cm-es, míg a legnagyobbval 120 x 90 cm-es bálák képezhetőek. A hatékonyság pedig – legyen szó bármilyen terményről is – garantált. A legújabb modellek mintegy 20%-os teljesítménynövekedést és 5%-kal nagyobb bálásűrűséget garantálnak, mint az előd széria, legyen szó széna vagy bármely más takarmány bálázásáról esetleg biomassa üzemek sajátos igényeinek kiszolgálásáról. Mindehhez a New Holland gépekre jellemző elegáns és vonzó külső párosul.

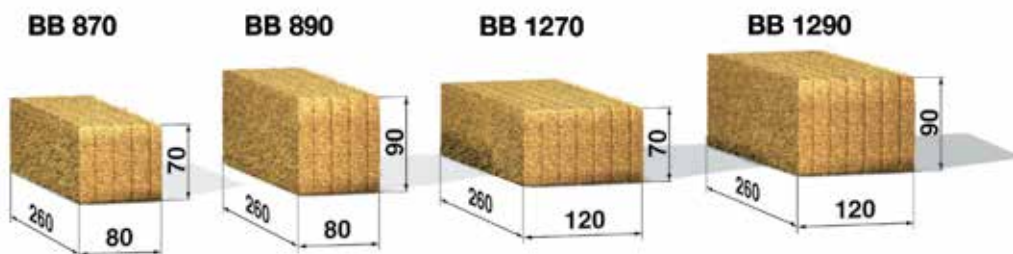
TELJESÍTMÉNY

A nagybálázás szempontjából az egyik legfontosabb kérdés az áteresztőképesség. A nagyobb óránkénti bálaszám több profitot és nagyobb mennyiségű termény betakarítását jelenti. Az új nagybálázóval elérhető akár a 110 bála / óra teljesítmény is. Ráadásul a New Holland által kifejlesztett MaxiSweep™ rendfelszedőnek köszönhetően – amellyel még a legutolsó szál termény is felszedhető – a teljesítmény további 20%-kal nő. Emellett a beadagoló villa percnkénti teljesítménye is megnövekedett 14%-kal. A folyamatos és egyenletes terménybeáramlás pedig garantált az egységesített szélességű terménycatornának, valamint az előtömörítő egységeknek köszönhetően. Az új széria a legnagyobb teljesítményű az eddig készített New Holland nagybálázók között.

BÁLAMINŐSÉG

A bálázók versenyében döntő érv lehet a bálaminőség. A megújult New Holland nagybálázóval garantált a prémium minőség. A SmartFill™ előtömörítő szabályzó és ellenőrző rendszer igazán kiemelkedő a maga nemében: a gépkezelőt folyamatosan tájékoztatja arról, hogyan érhető el a lehető leghatékonyabb bálaforma. A jól ismert előtömörítő kamra biztosítja a kívánt tömörséget nehezebb körülmények között is. A kettős kötözési technológiának köszönhetően a bálák kötése megbízhatóbb, így azok még a hosszas tárolás és rakodást követően is egyben maradnak.





ÁRULKODÓ OLDALBORÍTÁS

Az adott nagybálázó modell bálamérete első pillantásra egyértelmű, mivel azt az oldalsó takarólemezről leolvashatjuk. A BB rövidítés Big Baler vagyis a nagybálázó szó rövidítése, az ezt követő 8 vagy 12-es számjegy pedig a bálaszélességet jelöli centiméterben: a 8-as 80, a 12-es pedig 120 cm-t jelent. Az utolsó két szám a bála magasságát mutatja meg, amely 70 vagy 90 cm lehet. Ennek köszönhetően már a bálázó megvásárlásakor biztosak lehetünk abban, hogy a kiválasztott gép tökéletesen megfelel az igényeinknek.

🔧 KÖNNYÍTETT KARBANTARTÁS

Hatékony szervizelés, okszerű üzemeltetés és karbantartást követve partnereink bálázói problémamentes szezonokat tölthetnek majd a szántóföldeken. Az egy darabból álló első borítólemeznek köszönhetően a gépkezelő egyszerűen hozzáférhet az összes szervizponthoz és mozgó alkatrészekhez, ennek köszönhetően a bálázó mindig csúcsformában lehet.

👁️ BÁLÁZÁS MINDEN NAPSZAKBAN

A hosszú munkanapok, esetenként éjszakák gyorsan elröpülnek a komfortfokozatot növelő kiegészítőknek köszönhetően. Az IntelliView™ III monitoron keresztül az összes bálázási paramétert beállíthatjuk és irányíthatjuk. A munkalámpákkal az éjszakák nappali fényárban úsznak. A kiemelt luxusért válassza a komfort csomagot.



A MODERN BÁLÁZÁS TÖRTÉNETE A NEW HOLLANDNÁL

A legújabb nagybálázót – ahogyan az előd modelleket is –, a belgiumi Zedelgemben gyártják. A New Holland betakarító-központjában már több mint száz év telt el azóta, hogy Leon Claeys megalkotta az első cséplőgépet, amely áttörést jelentett a betakarítógépek történelmében: a New Holland kontinenseken átívelő sikereket ért el a nagybálázók piacán azóta, hogy 1940-ben megalkotta az első kötözési rendszerrel és rendfelszedővel ellátott bálázógépet.

A többi pedig – amint azt mondani szokták – már történelem. Manapság, 25 évvel azután, hogy az első ezer szögletes bálázó lekerült a gyártósorokról, a New Holland szögletes nagybálázók továbbra is az első helyet foglalják el a világpiacón. A folyamatos fejlesztéseknek, a mérnöki gárda felbecsülhetetlen értékű tapasztalatának, valamint a kitarító és odaadó munkának köszönhetően a világhírű gyárból, Zedelgem gyártósoráról, a nagybálázókra kívül a szintén zászlóshajónak számító CR, illetve CX8000-es kombájnok és FR9000-es járvaszecskázók gördülnek le nap, mint nap.



1987: Huszonöt évvel ezelőtt a D1000-el a New Holland belépett a szögletes bálázók piacára. A kettős kötözési technológia, az elektronikus tömörségszabályozás, a variálható bálakidobó-rendszer és a legelső 80x90-es bálaméret is innen indult világhódító útjára. Huszonöt évvel később mindezek már alapfelszereltségnek számítanak. A New Holland a világpiac vezetője!

1987: A legelső előtömörítő kamra, amely a rend sűrűségéhez igazítható, a D2000-es jellemzője volt. Ez áttörést jelentett a bálátömörítés-szabályozás területén.

1988: Óriás az óriások között: a 120x130 cm-es bálát készítő modellt piacra dobták. A nagyteljesítményű betakarító gép fokozatot váltott.

1995: A D1010 volt az első szögletes nagybálázó, amely elérhető volt beadagoló villás, szeletelő változatban.

1999: Az egy darabból álló tartószerkezet - amely a szeletelő késeket tartalmazza - a BB900 CropCutter™ modelleknél jelent meg először, amely lehetővé tette a

könnyű élezést, éppen ezért rendkívül pozitív visszhangot váltott ki a vásárlók körében.

1999: A BB9000-el egy továbbfejlesztett előtömörítő kamrát mutatnak be: minden egyes bálaszletnek külön-külön mérte le a pontos tömörségét, ezzel még egységesebb bálátömöriséget elérve.

1999: Az InfoView™ kijelzővel még egyszerűbbé vált a különböző paraméterek összehangolása, így anélkül, hogy kilépne a vezetőülékből még az automata szírzást is lebonolyíthatja.

1999: A BB900-as széria bemutatta a lágy bálakiadási technológián alapuló kíméletes bálakidobó rendszert.

2004: A nagybálázók elérhetőek mind négy, mind pedig hat kötözővel ellátott változatban. A gépkezelőt segítő IntelliView™ kijelző tovább fejlődött.

1999

2013 A SIKERTÖRTÉNET FOLYTATÓDIK!



2004



2008



2008



2009



2011



2012

2008: A gyártás következő mérföldkövéhez 2008. május 20-án ért el, amikor Zedelgemben elkészült a tizenötödik nagybálázó is.

2008: A BB9000-es széria az IntelliView™ III színes érintőképernyős kijelzőjével szerelt, amely még inkább megkönnyítette a gépkezelők dolgát.

2009: Bemutadják - az azóta többszörösen díjnyertes - egyedülálló ActiveWeigh™ bálamérési rendszert, amely szintén a BB9000-es szériánál jelent meg először.

2011: A CropID™ bálacímkező rendszerrel a precíziós gazdálkodási rendszer és a bálázási mutatók kezelése mindenki számára elérhetővé vált.

2012: A legújabb nagybálázó széria a bálafarmázás technológiáját egyedi stílussal és soha nem látott teljesítménnyel ötvözte.

TÖKÉLETES RENDFELSZEDÉS NAGY SEBESSÉGGEL

A bálázás egyik legfontosabb része a rendfelszedés. A legtöbb profitot akkor nyerhetjük, ha a legrövidebb szalmaszálát vagy a legkisebb szénát egyaránt felszedjük. A MaxiSweep™ felülmúlhatatlan a rendfelszedés teljesítményének tekintetében. Partnereink két különböző szélesség közül választhatnak: a 2,35 m-es szerkezet még a legszélesebb szántóföldön is megállja a helyét, de elérhető hagyományos méretben is: 1,96 m szélességben, amely a silózási munkálatokhoz tökéletes. A robosztus, 6 mm átmérőjű hajlított profilú rendfelszedő ujjakkal szerelt CropCutter™ tervezésekor arra törekedtek a fejlesztők, hogy a bálázók a legnehezebb szakaszokon és a leggöröngyösebb talajon is helytálljanak.



S FORMÁBAN REJLŐ ELŐNYÖK

A MaxiSweep™ S rendfelszedő formát mutató oldalsó borításának köszönhetően fenntartható a folyamatos és egyenletes beadagolás, így többé nem fordulhat elő az, hogy az egyenetlen talaj-, illetve terményviszonyok miatt megszakadjon a bálázás. A legnehezebb szilázs és a kanyarodás sem jelent gondot: a felszedés mindig folyamatos és egyenletes. A rendfelszedő felett görgős terelő tengely található, amely a terményt veszteségmentesen a beadagoló hengerre tereli, így biztosítja a folyamatos és egyenletes bálaképzést.



A FOLYAMATOS BÁLÁZÁS TITKA

A rugós védelemmel ellátott rendfelszedő beállítása és a megfelelő úszó pozíció megtalálása egyszerű és gyors egy tárcsa segítségével. Így pontosan beállítható az a függőleges irányú mozgás, amelyet a talajviszonyok a folyamatos bálázás érdekében megkövetelnek. Göröngyös, egyenetlen talajon a reaktív beállítással a gép könnyen alkalmazkodik a külső körülményekhez, és nem szakad meg a beadagolás. Egyenletes talajon a változatlan felszedési magasság beállításával garantálható a rendfelszedés hatékonysága.

EGYENLETES TERMÉNYÁRAMLÁS – RENDBEN!

A rendfelszedő felett található görgős terelőtengely garantálja az egyenletes terménybeáramlást, és kiiktatja azokat a tényezőket, amelyek terményvesztéshez vagy egyenetlen, levegős bálátömörséghez vezethetnek.

A VEZETŐ TERMÉNYBEADAGOLÁSI TELJESÍTMÉNY

Az újonnan kifejlesztett beadagolási rendszernek köszönhetően jelentősen megnőtt a bálázó hatékonysága. A két, ellentétes irányba forgó, alul és felül elhelyezkedő beadagoló csigák a terményt a rotorra vagy a beadagoló villákra juttatják. A még nagyobb hatékonyságot a rendfelszedő feletti beadagoló henger szavatolja, amely szintén a folyamatos terményáramlást hivatott biztosítani.

RENDFELSZEDŐ KERÉK KEZELÉS

A rendfelszedő kereknek szinte soha nem kell kapcsolatban lenni a talajjal a hatékony rugózási rendszernek köszönhetően, azok pozíciója szintén szerszám használata nélkül állítható. A bálázás befejeztével könnyen és gyorsan leszerelhetjük a rendfelszedő kereket, ha szeretnénk, akkor a kereket és annak tartóját együtt is eltávolíthatjuk.

MEGOLDÁS A RUGALMAS TERMÉNYFELDOLGOZÁSRA

Mire használják majd a bálákat? Mivel számos különböző felhasználási terület van, ezért a New Holland nagybálázók széles terményfeldolgozási lehetőséget kínálnak, amelynek része a különböző szecskahosszúság, ezzel is az Ön egyedi igényeihez igazodva. A standard beadagoló opció mellett Packer Cutter és CropCutter™ szeletelés változatok mellett is dönthetünk. A nagybálázó megoldást kínál minden szántóföldi kihívásra.



STANDARD FELDOLGOZÁS – KÖZVETLEN BEADAGOLÁS

Nem minden munkafolyamat követeli meg a termény szecskázását. Ezekre az esetekre a standard rendszer ajánlott amely a beadagolóvillás technológiát jelenti. Mivel nem végez aprítást, a hosszú terményszálak közvetlenül az előtömörítő kamrába kerülnek.



A HATÉKONY CROPCUTTER™ RENDSZER

A W-mintában sorakozó újjakkal szerelt CropCutter™ rotorja biztosítja szeletelő erő azonos eloszlását a szerkezet teljes hosszában, így az egyenletes szecskázást. Hála a megfontolt tervezésnek, a rotor nemcsak tökéletesen elosztja a teljesítményfelvételt a két félrotor között, de biztosítja az egyenletes terményáramlást is az előtömörítő kamra és a bálakamra teljes hosszán. A termény fennakadása pedig egyszerűen a múlté. Két szecskázási hossz közül választhatunk: a 8 cm-es és a 4 cm-es közül. Az utóbbira a különösen a szilázs, takarmány és a biomassza-feldolgozásakor lehet igény.

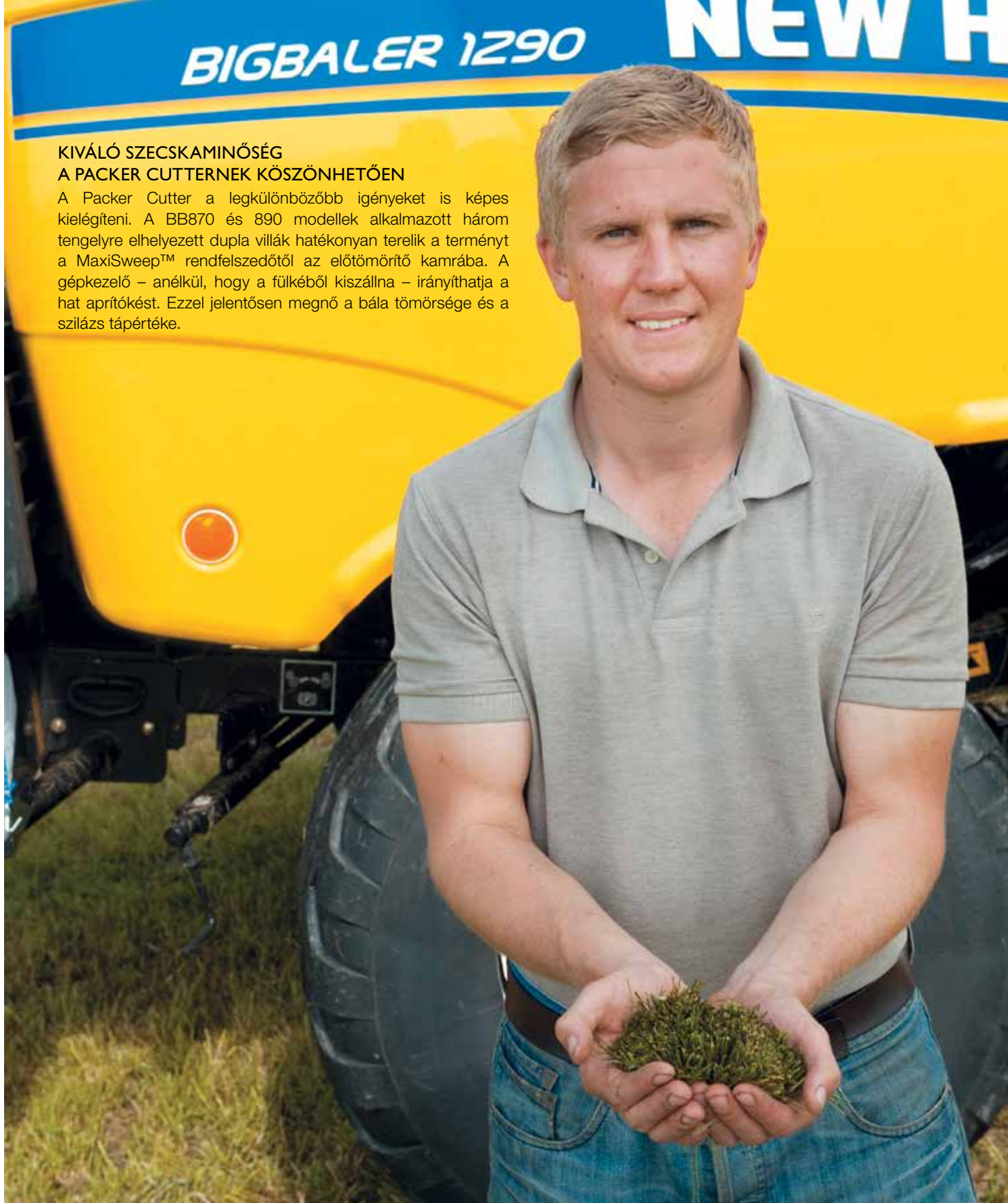
Szeletelő állókések száma / Kések közötti távolság	(mm)	BB 870	BB 890	BB 1270	BB 1290
Packer Cutter		6 / 114	6 / 114	-	-
CropCutter közepes hossz		9 / 78	9 / 78	15 / 78	15 / 78
CropCutter rövid hossz		19 / 39	19 / 39	29 / 39	29 / 39

BIGBALER 1290

NEW H

KIVÁLÓ SZECSKAMINÓSÉG A PACKER CUTTERNEK KÖSZÖNHETŐEN

A Packer Cutter a legkülönbözőbb igényeket is képes kielégíteni. A BB870 és 890 modellek alkalmazott három tengelyre elhelyezett dupla villák hatékonyan terelik a terményt a MaxiSweep™ rendfelszedőtől az előtömörítő kamrába. A gépkezelő – anélkül, hogy a fülkéből kiszállna – irányíthatja a hat aprítókést. Ezzel jelentősen megnő a bála tömörsége és a szilázs tápértéke.



KÖNNYEN KIHÚZHATÓ KÉSTARTÓ A HATÉKONY ÉLEZÉSÉRT

A CropCutter™ késeihez könnyedén hozzáférhetünk: a tartószerkezetnek köszönhetően a kések cseréje és élezése leegyszerűsödik. Az éles késekkel pedig gyorsabb és hatékonyabb a bálázás. Attól függően, hogy milyen szárhosszat szeretne elérni, a gépkezelő egyszerűen annyi szeletelő állókést helyez be az arra kialakított tartókeretbe, amennyit szükségesnek ítél.



TÖKÉLETES FORMÁJÚ ÉS TÖMÖRSÉGŰ BÁLÁK



A bálátömörség a bálaképzés legfontosabb sarokpontja. Függetlenül attól, hogy biomassza üzemekben felhasznált szalmabáláról beszélünk, vagy tömör szilázs bálákról van szó, amelyek kiváló erjedési karakterisztikával rendelkeznek, esetleg hagyományos állattelepeken történő felhasználásra képzünk bálákat, fontos, hogy azokat – a könnyebb szállításért és helytakarékoság miatt is – minél tömörebbre képezzük. A SmartFill™ a maga nemében a legkiválóbb intelligens jelzőrendszer, használatával a beadagolás mindig egyenletes. A robosztus, megerősített acélváznak köszönhetően garantált a tartósság, így szezonról szezonra számíthat a bálázójára.

FEJLETT TÖMÖRSÉGSZABÁLYOZÁS

A bálák tömörítése három irányból történik, ez a folyamat nyomon követhető. A tömörségszabályozás nemcsak az érzékelő szenzorok mutatóit figyeli, hanem ezeket az értékeket kombinálja a tömörítő dugattyú terhelésével. Az észlelt változásra a bálázó reagál: az oldalsó és felső tömörítő dugattyúk hidraulikus nyomása automatikusan alkalmazkodik, így lehetséges, hogy egyforma tömörségű bálákat képezzünk.



GYORSABB DUGATTYÚ SEBESSÉG A NAGYOBB TELJESÍTMÉNYÉRT

Az erősített, robusztus hajtóműnek köszönhetően a tömörítő dugattyú sebessége 14%-kal gyorsabb, hiszen a percenkénti löketség a korábbi 42 löket/percről 48 löket/percre nőtt. Ezzel jelentősen növelve a gépek teljesítményét. A haladási sebesség különösen akkor válik fontossá, amikor a bálázást szélsőséges időjárási viszonyok között kell végezni.



A VEZETŐ ELŐTÖMÖRÍTŐ TECHNOLÓGIA

A New Holland rendelkezik a piacon elérhető legkiválóbb előtömörítő kamrával, amely már azelőtt egyforma tömörségű egységeket képez, hogy a termény a bálakamrába kerülne. A BB9000-es modelleknél megszokottnál gyorsabb feltöltő villa szerepe, hogy rendfeszítő által felszedett anyagot a beadagoló rotor vagy villa által feltöltve az előtömörítő kamrából - a beállított tömörség elérése után - a bálakamrába juttassa fel. Az előtömörítő kamrában fellelhető tömörség érzékelő szenzorok elhelyezése és a feltöltő villa nagy feltöltési sebessége biztosítja az egységesen tömör bálákat, és azt, hogy a forma is tökéletesen szögletes legyen, vagyis a bálakamra felső és alsó sarkai is teljesen kitöltődjenek.

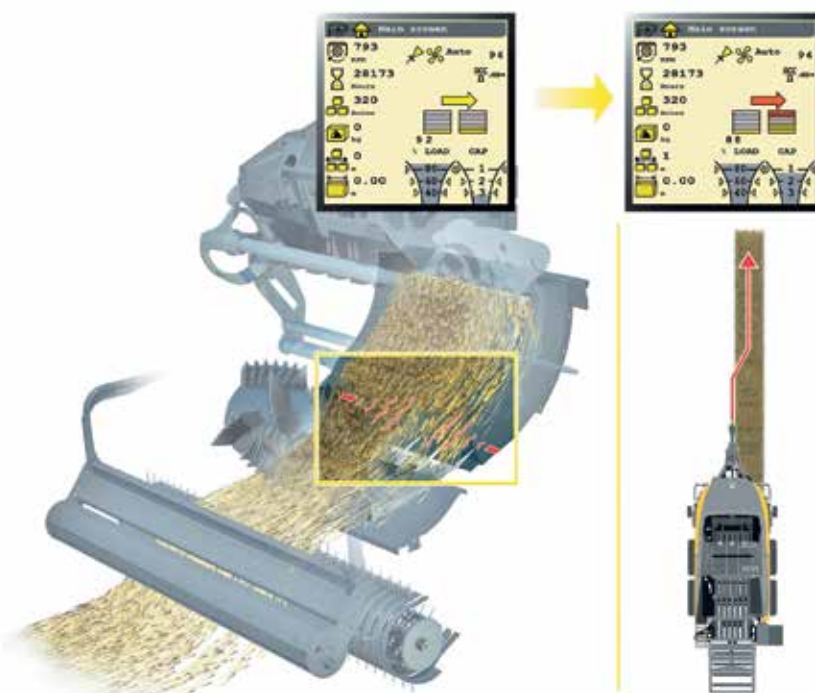


MEGBÍZHATÓSÁG ÉS ERŐÁTVITEL

A nagybálázó 20%-os teljesítménynövekedése azáltal vált lehetségessé, hogy a hajtóművet megerősítették. Szó szerint olyan megbízható, mint egy acélpáncél. Az előd BB9000-es szérián belüli modellektől függően alkalmazott 720 mm, illetve 800 mm-es átmérőjű lendkerék méretet 776 mm-re, illetve 950 mm-re növelték. Ez nemcsak a hajtásátadás szempontjából jelent előrelépést, hanem akkor is, amikor terhelésingadozások érik a bálázót. Ilyen terhelésingadozások pedig jellemzően érik a bálázókat. A direkt hajtási technológiának köszönhetően az erő 100%-ban átadódik a tömörítő dugattyúra. Teljesítmény és tartósság – ez a New Holland.

AZ INTELLIGENS BÁLÁZÓK KORSZAKA

Az új SmartFill™ rendszer lényege, hogy előtömörítő kamrában több szenzor jelzi, hogy milyen egyenletesen töltődik az előtömörítő kamra és folyamatos online visszajelzést ad az IntelliView™ kezelői monitoron a gépkezelő részére, így nagy segítségére van, hogy merre manőverezzen a vontató traktorral annak érdekében, hogy egyenletesen telítődjön az előtömörítő kamra jobb- és baloldala. A szenzorok a kamra első részén találhatók azért, hogy a lehető leggyorsabban jelezzék ezt a traktor kezelőjének.



PONTOS KÖTÖZÉS ÉS KÍMÉLETES BÁLAKEZELÉS

A New Holland az elmúlt 25 évben úttörője volt a kettős kötözési technológia fejlesztésének, ezzel együtt kidolgozta azt a vezető technológiát, amellyel minden vetélytársát maga mögé parancsolta. A kettős kötözési technológia alkalmazásával a lehető legtömörebb bálákat köthetjük meg, miközben a kötöző fejeket a legkisebb terhelés érje. A technológiát a BB szériára adaptálták: négy kötöző fejes rendszerrel dolgoznak 870-es és 890-es modellek, hattal pedig a 1270-es és 1290-as változatok, amelyekkel több mint 15 ezer bálát is képezhetünk probléma nélkül. Egyszerű, mégis már több mint 25 éve vezető technológia.



KÖTÖZÉS ÉS BÁLASZILÁRDSÁG

Az egyedi kettős kötözési rendszer nagy előnye, hogy a bálaképzéskor nem feszül a bálán a zsinag, így csökkentve annak szakadását, illetve a kötözőtű törését, így nagyban növekszik az üzembiztonság, amely kulcskérdés a rövid bálázási szezon során. A bálaképzés folyamán a zsinag nem feszül a bálára, mivel a két adagolónak köszönhetően a bálaforma körül nincs zsinag, miközben az a bálakamrába csúszik.

AZONNALI RIASZTÁS CSOMÓKÖTÉSI PROBLÉMA ESETÉN

Egy szenzor azonnal jelzi az IntelliView™ kijelzőn keresztül a gépkezelőnek, ha nem sikerül a csomó megkötése. A hagyományos kötözéjelző kiegészíti ezt a rendszert egy további vizuális jellel: ha a zsinag rátekeredett a bálára, a jelzőszál leesik.

A BÁLÁKNAK KIJÁRÓ BÁNÁSMÓD

A bálacsúszda hat hengerből áll, amelyek lehetővé teszik, hogy a bálák zökkenőmentesen érkezzenek a bálakamrából a talajra. Ezzel kizárjuk a lehetséges sérüléseket, így a bálák épek maradnak.



TISZTA KÖTŐZŐFEJEK A JOBB TELJESÍTMÉNYÉRT

A megfelelő kötözés kulcsfontosságú része a bálázásnak, mivel a kötözés minősége teszi a bálát bálává, megkülönböztetve egy kupac szalmától vagy szénától. A megújult kötöző fejeket védő lemezek köszönhetően semmi sem áll a nagyfokú bálázási teljesítmény útjába. A legfejlettebb teszt eljárásoknak köszönhetően a fejlesztő mérnökök meghatározták azokat a pontokat ahol a piszok leginkább felépül a kötöző fejeknél. Három tisztítóventilátor felelős azért, hogy a pelyva vagy a törek ne halmozódjon fel ezeken a helyeken. Amikor különösen poros viszonyok között kell dolgozni, rendelhető egy kiegészítő kötöző fej tisztító rendszer, amely magasnyomású levegőt irányít a kötözőfejekre. A rendszer a traktor légfékegységével áll összeköttetésben. Az IntelliView™ kijelző segítségével irányíthatjuk a szerkezetet.

HAGYOMÁNYOS BÁLAKIDOBÓ RENDSZER

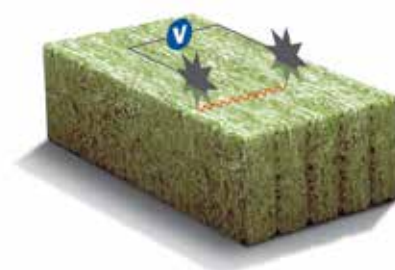
A részleges bálakidobó technológiának köszönhetően a legutolsó teljesen elkészült bálát kidobhatjuk a bálakamrából. Mindehhez csupán az kell, hogy a megfelelő hidraulikus emelőkar segítségével aktiváljuk a megfelelő opciót.

RÉSZLEGES BÁLAKIADÁS A KÖNNYEBB TISZTÍTHATÓSÁGÉRT

Amikor különböző termények bálázása között váltunk, vagy a szezonális tisztítást végezzük, válasszuk a teljes bálakiadás funkciót. A megfelelő hidraulikus emelőkarral elindíthatjuk a folyamatot, amely során a bálakamra teljes tartalma eltávolítható, ennek köszönhetően a karbantartás és tisztítás is egyszerű.

GÉPKEZELÉS EGYETLEN ÉRINTÉSSSEL

Egy nagybálázó vezérlése soha nem volt még ilyen egyszerű. A legfontosabb műveleti paramétereket vezetés közben a színes érintőképernyős IntelliView™ III kijelzőn keresztül irányíthatjuk, amely a széria standardfelszerelésének a része. Aki még nagyobb képernyőre vágyik a 31 cm-es képátlójú IntelliView™ IV monitort is megrendelheti. A teljes ISOBUS-kompatibilitásnak köszönhetően minden probléma nélkül üzemeltethető a bálázó a SideWinder II kartámasszal rendelkező NH traktorral együtt úgy, hogy egyetlen monitoron láthatunk minden információt.



HÁTUL IS VAN SZEME

A hátsó kamerának köszönhetően a bálakiadás folyamatosan figyelemmel kísérhető. A hátsó korlátra szerelt kamera az IntelliView™ kijelzőre közvetíti a képet, az IntelliView™ IV-es monitorok esetében a gépkezelő eldöntheti, hogy teljes vagy pedig a munkaképernyővel osztott képernyőn szeretné nyomon követni a munkafolyamatot.

CROPID™ RENDSZER MINDEN EGYEDI BÁLA AZONOSÍTÁS

New Holland egyedülálló bálacímkező

rendszere a bálazsínre egyedi címkét rak. Az egyes bálákat érintő összes adat letölthető egy USB adathordozóra, így bármikor elkészíthető a szántófield hozamtérképe. A CropID™ rendszernek köszönhetően a gépkezelőnek fennáll a lehetősége arra, hogy módosítson a beállításokon, ezzel növelve a munka teljesítményét és áttételesen a profitot. A rendszer minden adatot rádióhullámon keresztül közvetít, amely később is előhívható. A címkén látható a nedvességmérő szenzor által mért érték, a készítés dátuma és helye. Így gyakorlatilag minden egyes bála egyedi azonosítóval van

ellátva. Ezek az adatok leolvashatóak és táblázatos formában feldolgozhatóak, kezelhetők későbbiek során.

PONTOS NEDVESSÉGMÉRŐ

Az első osztályú bála képzésénél fontos, hogy a kapott bála nedvességtartalma megfelelő legyen, mivel a túlságosan nedves termény felhasználhatatlan. A nedvességmérő szenzorai a bála belsejéről is információt gyűjtenek oly módon, hogy a két szenzor közötti elektromos feszültség pontosan meghatározza a bála nedvességtartalmát.



FOLYAMATOS BÁLAMÉRÉS

Az ActiveWeigh™ rendszer beépített szenzorai akkor mérik le a bála súlyát, amikor az elhagyja a bálakamrát, éppen azelőtt, hogy talajt érne. A rendszer maga független a bála hosszától, a talajviszonyoktól vagy a bálázó mozgásától. Minden fontos adat, beleértve a bálák súlyát egyenként és összesen, valamint az átlagos súlyt, az egy óra leforgása alatt képzett bálák súlyát megtekinthető a kijelzőn. Mindeközben a rendfelszedés folytatódik, a bálázás a rendszer működtetésétől nem lassul le. A rendszer 2 %-os pontossággal határozza meg a bálák súlyát.

PRECÍZ HOSSZÚSÁG BEÁLLÍTÁS

A bálahosszúság különösen a kazalba rakásnál vagy szállításnál válik fontossá. Ekkor van a legnagyobb szükség az elektronikus bálahosszúság mérőre. A bálakamra felett dolgozó csipkézett korong állítja be a szögletes bála hosszát. A kerék leméri a bála mozgását a bálakamrán belül és közvetve elindítja a kötözés befejezését amint a beállított hosszt elértük. A kívánt hosszúság könnyedén beállítható az IntelliView™ kijelzőn keresztül.

SOKOLDALÚSÁG A SZÁNTÓFÖLDÖN, PROBLÉMAMENTES KÖZLEKEDÉS KÖZÚTON

A nagybálázók a legkülönbözőbb helyzetekben is meg kell állják a helyüket: akkor is amikor széles tömött rendekkel kell megbirkózni, a lehető legminimálisabb talajtömörítő hatást kell elérni, kisebb területen kell helytállni ahol fontos a fordulékonyosság, vagy komoly oldalszéllel kell megküzdeni. A széria számos kerék- és tengelytípust kínál, amelyek mindegyike eleget tesz a három méteres szállítási követelménynek, illetve megfelel minden szántóföldi és egyéb művelet kívánalmainak is. Mindezeket kiegészíti a tökéletes manőverezhetőség.



EGYTENGELYES VÁLTOZATOK

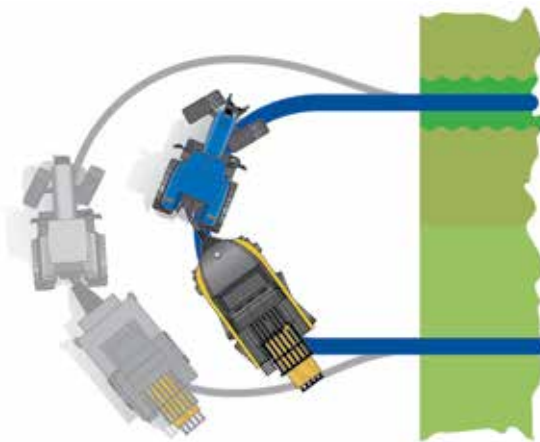
Ha puha talajfelszínen dolgozunk a géppel, az egytengelyes, nagy átmérőjű széles futófelületű kerekek a gép súlyát egyenletes eloszlatják.

KÉNYELMES SZÁLLÍTÁS

A bálakidobó rendszer hidraulikusan felhajtható, amivel a bálázó kisebb lesz: mindössze 7,4 m hosszú. Ez különösen a szállításkor hasznos tulajdonság, amikor szűk utakon vonul a gép, illetve téli időszakban, amikor a gépek tárolását a lehető legkisebb helyen kell megoldani.

KESKENY FELÉPÍTMÉNY A KÖNNYED MANÓVEREZHETŐSÉGÉRT

Hála a keskeny felépítménynek, a New Holland nagybálázó még dinamikusabban és szűkebben veszi a táblavégi fordulókat. Amikor manőverezés még a megszokottnál is fontosabb, használjuk ki az opcionálisan választható Auto-Steer™ kormányzott tandem tengelyben rejlő lehetőségeket. A szűk táblavégi forduló nemcsak idő-, de üzemanyag-megtakarítást is jelent Önnek.



A JÓ DOLGOK EGY CSOMAGBAN ÉRKEZNEK

Az Auto-Steer™ kormányzott tandem tengelyét kifejezetten arra tervezték, hogy megfeleljen a nagysebességű közúti vonulás követelményeinek. A rendfelszedő kerekek leszerelhetőek, így elérhető a mindösszesen 2,55 méteres gépszélesség, amivel a lehető legegyszerűbben juthat el egyik partnerétől a másikig. A széria teljes modellpalettája kevesebb, mint 3 méter széles.

GYORS MEGÁLLÁS

A hidraulikus és pneumatikus fékeknek köszönhetően a gép még akkor is képes azonnal megállni, ha a vonuláskor a maximális 50 km/h-s sebességgel haladt.



CSÖKKENTETT TALAJTÖMÖRÍTŐ HATÁS A NAGYOBB TELJESÍTMÉNY ELÉRÉSÉÉRT

Az Auto-Steer™ kormányzott tandem tengelyt úgy tervezték, hogy a kerek széles talajfelfekvő felületének köszönhetően csökkentse a talajtömörítő hatást. A széles kerekek könnyebben alkalmazkodnak az egyenetlen talajviszonyokhoz, csökkentik a bálázó rázkódását így nem mellékesen kényelmesebb haladást tesznek lehetővé.

SZEMÉLYRE SZABOTT MUNKALÁMPÁK

A New Holland tisztában van azzal, hogy a bálázás olyan munkafolyamat, amely során minden perc számít. Ha a termés beérett, amint a legoptimálisabbak a körülmények nem várhatunk a bálázással. Ezért fejlesztették ki a 360°-os lámpacsomagot, amely az éjszakát nappallá változtatja, így hozzák az elvárt teljesítményt még a legsötétebb éjszakán is. Lehetőség van arra, hogy partnereink maguk állítsák össze, mely munkalámpákat szerelik fel a gépükre.



Egy hordozható lámpával éppen azt világíthatja be, amit szeretne.

• Egy opcionális bal oldali munkalámpa lehetővé teszi, hogy még éjszakai bálázás során is figyelemmel kísérje a beadagolót.

• Egy opcionális jobb oldali munkalámpa bevilágítja a legfontosabb szerviz pontokat.

• A sárga körvillogónak köszönhetően nem okoz gondot a vonulás sem.

• Egy külön szabályozható lámpával még a legösszetettebb munkafolyamatok során sem kell a sötétben tapogatóznia.

• A beadagolónál elhelyezett két LED biztosítja, hogy sötétben is ráláthat a rendfelszedőre.

• A két hátsó munkalámpának hála folyamatosan szemmel tarthatja a bálakidobást.



A kötözőfejeket két opcionális lámpa világítja meg.

ERŐTELJES KAROSSZÉRIA

Az egy darabból álló váz tervezésekor a fejlesztők fő irányvonalként azt követték, hogy a gép kiemelkedő szerkezeti szilárdsággal rendelkezzen, ebből fakadóan a lehető legkevesebb vibráció befolyásolja a zavartalan működést.



NAGY KOPÁSÁLLÓSÁGÚ KÉSEK

A nagy kopásállóságú késeket a szeletelős modellekre tervezték. Olyan edzett acélt használtak fel a kialakításukhoz, amely meghosszabbítja a kések élettartamát a legnehezebben vágható terményeknél is. Háromszor tartósabbak, mint a standard kések.



TÖKÉLETES SZECSKÁZÁS, FELÜLMÚLHATATLAN TÖMÖRSÉG

A TwinCutter™ mellső szárzúzó teljesítménye szecskázásban és aprításban egyaránt kiemelkedő. A MaxiSweep™ rendfelszedő elejére rögzített szárzúzó 88 késsel szerelt; az előtömörítő és a bálakamra előtt itt halad át a termény. A végeredmény pedig a szuper finomságúra vágott termény, amely kiemelten fontos a biomassa üzemek és a baromfi-vagy gombatelepek számára.



SPECIÁLIS IGÉNYEKHEZ ALKALMAZKODVA

Utólagosan felszerelhető opciók széles választéka érhető el annak érdekében, hogy speciális körülmények között és speciális termények betakarítására is alkalmassá tegyék a nagybálázónkat.



360° SZERVÍZELHETŐSÉG

Az új nagybálázó tervezésekor arra törekedtek, hogy a mindennapi karbantartási műveletek a lehető legkevesebb gondot okozzák. A gép szervizelése csak annak álló helyzetében történhet. A New Holland szögletes nagybálázók piacvezetőek a karbantarthatóság szempontjából, így a bálázók a legtöbb időt a szántóföldön töltik, nem pedig a műhelyben.



Az egy darabból álló, extraszéles elülső borítólemez lehetővé teszi, hogy könnyen hozzáférjünk a mozgóalkatrészekhez, valamint a kenési művelet is pusztán egy egyszerű feladat legyen.

A bálázó tervezésekor arra fektették a hangsúlyt, hogy megfeleljen minden biztonsági előírásnak.



A könnyen megközelíthető szerviz platformnak köszönhetően a karbantartás egyszerűen és gyorsan lebonyolítható.

A komfort csomagban szerepel a nagy meretű szerszámoszláda és a kézmosásra fenntartott víztartály – mindezek a gépkezelő szolgálatában.



Kézi üzemmód biztosítja a folyamatos bálázás lehetőségét.

A maximum 32 tekercs zsineg tárolására alkalmas a pormentes oldalsó rekesz. Ennek köszönhetően hosszú ideig nem szükséges az újratöltés, ami nagy előnyt jelent különösen egy elhúzó munkanapon.

Az oldalborítás hermetikusan záródik, így a por, pelyva és törek nem juthat a zsineg tárolóba.

A felhajtható, mágnesesen csukható létra garantálja a biztonságos hozzáférést a szerviz platformhoz.

SZÉLES MODELLPALETTA A BÁLÁZÁS LEGNAGYOBB SZAKÉRTŐJÉTŐL

A New Holland és a bálázás közös története a régmúlt időkig nyúlik vissza, egészen a bálázás születéséig. Több mint hét évtizede folyamatosan együtt fejlődött a kettő: számtalan fejlesztés, forradalmi újítás fűződik a New Holland mérnökeinek munkájához, amely nemcsak a bálázás teljesítményéhez, de a munkavégzés kényelméhez is hozzájárultak. Mindezek pedig azt eredményezték, hogy a New Holland világszerte vezető szerepet tölt be a bálázó gyártás területén.



ÚTTÖRŐK MIND A MAI NAPIG

New Holland fejlesztés volt 1940-ben az első kötöző rendfelszedő bálázó megalkotása. Ma a BC5000 kis szögletes bálázó széria a hagyományos bálázás útját folytatja, amely megbízható teljesítményt és tradicionális értékeket garantál. Ezt bizonyítja az a tény, hogy a szögletes kisbálázókból eddig összesen mintegy 900 ezret adtak el. És ez a szám csak egyre növekszik.

MINDEN IGÉNYT KIELÉGÍTŐ HENGERES BÁLÁZÓ KÍNÁLAT

A hengeres bálázók széles választéka elsősorban az állattenyésztők és a vegyes gazdálkodók körében közkedvelt – legyen szó a világ bármely pontjáról. A BR6000 és a BR7000 széria fix és változó kamrás bálázók rendkívüli teljesítményt és megbízhatóságot garantálnak. A BR6000-es kombi bálázóval pedig a bála megkötése után azt be is csomagolhatjuk.

ÓRIÁS AZ ÓRIÁSOK KÖZÖTT

Amikor igazán nagy feladattal kell szembenéznünk, a BB9090-re számíthatunk. A New Holland mind erő, mind teljesítmény szempontjából legnagyobb bálázója 120 x 130 cm-es méretben készít bálákat. Ezek a valóban ipari bálázók helytállnak a legnehezebb körülmények között is. A legjobb választásnak minősülnek, amikor igazán tömör bálákat, vagy a lehető legfinomabb szecskaminőséget célozzuk meg, amely elsősorban a biomassza üzemek számára fontos.





AZ ÖN IGÉNYEIHEZ IGAZODÓ FINANSZÍROZÁS

A New Holland és az Agrotec Magyarország Kft. megérti, hogy Ön személyre szabott rugalmasságot igényel, éppen ezért gépértékesítő munkatársaink segítik Önt a lehető legkedvezőbb finanszírozási konstrukciók megtalálásában.

NEW HOLLAND - STÍLUSOSAN

Azt akarja, hogy a New Holland részévé váljon élete minden percének?

Legyen szó munkaruháról, hétköznapi viseletről vagy akár gépmaketről, bátran válogasson weboldalunkon, a www.newhollandstyle.com-on!

New Holland – egyedi, akárcsak Ön.



UTÓLAGOSAN FELSZERELHETŐ OPCIÓK SZÉLES VÁLASZTÉKA

A megvásárolt gépekhez széles körben elérhetők az utólagosan felszerelhető opciók, amelyekhez Ön komplex alkatrész-hálózatunkon keresztül juthat hozzá. Így tetszés szerint válogathat különböző technikai vagy a komfort fokozatot növelő opciók egész sorából, valamennyi New Holland modellhez.



JÓL KÉPZETT SZERVIZHÁLÓZAT AZ ÖN SZOLGÁLATÁBAN

A New Holland Dealerek szerviztechnikusai és mérnökei folyamatos továbbképzéseken vesznek részt online, illetve intenzív személyes tréningek keretében. Az állandó tanulás eredményeképpen az NH szakemberei tökéletesen ismerik a legkorszerűbb New Holland termékeket, így gyorsabban és könnyebben megoldják az esetlegesen felmerülő problémákat.

MODELLEK
BigBaler 870
BigBaler 890
BigBaler 1270
BigBaler 1290

Típus	Standard	PackerCutter	CropCutter	Standard	Packer Cutter	CropCutter	Standard	CropCutter	Standard	CropCutter
Bálméretek										
Szélesség (cm)	80			80			120		120	
Magasság (cm)	70			90			70		90	
Minimális / Maximális hossz (cm)	100 / 260			100 / 260			100 / 260		100 / 260	
Traktor teljesítmény										
Minimális TLT teljesítményszükséglet kW/LE	75/102	80/110	95/130	75/102	80/110	95/130	85/114	105/141	90/122	110/150
TLT sebesség motorfordulat/perc	1000			1000			1000		1000	
Hidraulikus kihelyezett szelepek száma	2	3		2	3		2	3	2	3
Hajtás										
Hajtómű	Olajfűrdős									
Védelem	Nyírócsavaros, racsnis illetve csúszókuplungos									
MaxiSweep rendfelszedő										
Szélesség m	1,96			1,96			2,23	2,35	2,23	2,35
Oldalszél elleni védőlemez	●			●			●		●	
Beadagoló henger rendfelszedő felett	●			●			●		●	
Rendfelszedő ujjak átmérője mm	5,5		6	5,5		6	5,5	6	5,5	6
Uszó helyzet	Állítható, rugós			Állítható, rugós			Állítható, rugós		Állítható, rugós	
Hidraulikus rendfelszedő kiemelés	●			●			●		●	
Rendfelszedő csúszókuplungos védelem	●			●			●		●	
Rendfelszedő kerék (15 x 6,00-6-4ply)	2			2			2		2	
Szeletelő										
Kések száma	-	6	9 vagy 19	-	6	9 vagy 19	-	15 vagy 29	-	15 vagy 29
Kések közötti távolság mm	-	114	78 / 39	-	114	78 / 39	-	78 / 39	-	78 / 39
Kések eltávolítása	-	Előlről	Kihúzható késtartó	-	Előlről	Kihúzható késtartó	-	Kihúzható késtartó	-	Kihúzható késtartó
Kések aktiválása	-	Hidraulikus		-	Hidraulikus		-	Hidraulikus	-	Hidraulikus
Késvédelem	-	Késenként egyedi rugós védelem		-	Késenként egyedi rugós védelem		-	Késenként egyedi rugós védelem	-	Késenként egyedi rugós védelem
Beadagoló rendszer										
A terménybeadagolás típusa	2 beadagolóvilla	3 beadagolóvilla	Rotor Width 800 mm "W" tine configuration	2 beadagolóvilla	3 beadagolóvilla	Beadagoló rotor szélesség 800 mm "W" profil	3 beadagolóvilla 9 db ujjacska	Beadagoló rotor szélesség 1200 mm "W" profil	3 beadagolóvilla 9 db ujjacska	Beadagoló rotor szélesség 1200 mm "W" profil
Beadagoló védelem	Csúszókuplung		Racsnis kuplung	Csúszókuplung		Racsnis kuplung	Csúszókuplung	Racsnis kuplung	Csúszókuplung	Racsnis kuplung
Feltöltő villa	villa típus 4 ujjal	villa típus 6 ujjal	villa típus 4 ujjal	villa típus 4 ujjal	villa típus 6 ujjal	villa típus 4 ujjal	villa típus 6 ujjal	villa típus 6 ujjal	villa típus 6 ujjal	villa típus 6 ujjal
Feltöltő villa védelme	Nyírócsavaros			Nyírócsavaros			Nyírócsavaros		Nyírócsavaros	
Előtömörítő kamra térfogata m³	0,25			0,25			0,3		0,3	
Smart Fill rendszer	●			●			●		●	
Tömörítő dugattyú										
Sebesség löket/perc	48			48			48		48	
Lökethossz mm	710			710			710		710	
Kötözőrendszer										
Típus	Kettős kötözési technológia			Kettős kötözési technológia			Kettős kötözési technológia		Kettős kötözési technológia	
Zsinegszám	4			4			6		6	
Kötözőfej tisztító ventilátor	Elektronikus			Elektronikus			Elektronikus		Elektronikus	
Ventilátorok száma	2			2			3		3	
Kötözőjelző	IntelliView kijelző			IntelliView kijelző			IntelliView kijelző		IntelliView kijelző	
Kötözőfej kenés	zsírzás			zsírzás			zsírzás		zsírzás	
Zsinegkötég kapacitása	32			32			32		32	
Bálatömörőség										
Arányos, 3 oldali ellenőrzés	IntelliView kijelzőn keresztül ellenőrzött			IntelliView kijelzőn keresztül ellenőrzött			IntelliView kijelzőn keresztül ellenőrzött		IntelliView kijelzőn keresztül ellenőrzött	
Kézi megsemmisítés	●			●			●		●	
Elektronikus szabályozórendszer										
ISO 11783 kapcsolódási rendszer	●			●			●		●	
IntelliView III monitor	●			●			●		●	
IntelliView IV monitor	○			○			○		○	
Precíziós gazdálkodási rendszerek	○			○			○		○	
Munkalámpák										
Standard	Két hátsó munkalámpa; egy sárga körvillogó; bal oldali szervizlámpa a feltöltő villánál; mágneses, hordozható szervizlámpa									
Opcionális	Két LED lámpa, jobboldali szervizlámpa, két lámpa a kötözőfejeknél, kötöző fejeket megvilágító lámpák.									
Tengelyek										
Egytengelyes kerékméret	600-55x22,5 vagy 710/40x22,5									
Tandem tengely kerékméret	500/50x17									
Tandem tengely AutoSteer rendszerrel kerékméret	500/50x17									
Nagy landeltengelyes kerék AutoSteer-el kerékméret	560/45 R22,5 vagy 620/50 R22,5									
Fékrendszerek										
Hidraulikus	○			○			○		○	
Pneumatikus	●			●			●		●	
Maximális vonulási sebesség										
Egy-, ill. tandemtengelyes km/h	40			40			40		40	
Nagy tandemtengelyes kerék km/h	60			60			60		60	
Bálázó méretei										
Hosszúság, alap bálacsúszda felcsukva mm	7477	7477	7533	7477	7477	7533	7477	7533	7477	7533
Szélesség (egytengely, 600/55x22,5 kerék) mm	2568	2568	2568	2568	2568	2568	2948	2948	2948	2948
Szélesség (egytengely, 710/40 R22,5 kerék) mm	2604	2604	2604	2604	2604	2604	2984	2984	2984	2984
Szélesség (tandemtengely, 500/50x17 kerék) mm	2398	2398	2398	2398	2398	2398	2782	2782	2782	2782
Szélesség (nagy tandemtengely 620/50 R22,5 mm) mm	2562	2562	2562	2562	2562	2562	2946	2946	2946	2946
Magasság (egytengelyes) mm	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3133	3223	3133	3223
Magasság (tandemtengely) mm	3133	3133	3223	3133	3133	3223	3113	3223	3113	3223
Standard felszereltség										
Görgős terelő tengelye a rendfelszedő felett, SmartFill rendszer, Standard Bála kidobó rendszer, Görögös bálacsúszda hidraulikus felcsukással, munkalámpák										
Opcionális felszereltség										
Komfort csomag, Automatikus zsírzás, Részleges bálakidobó rendszer, szervizlámpák, Kamera rendszer, Active Weigh bála mérő rendszer, CropID bála címkéző rendszer, Nedvességmérő opció										

AGROTEC

Amennyiben új gép vásárlásán gondolkodik, esetleg egy már meglévő gép üzemeltetéséhez, szervizeléséhez kérne segítséget, forduljon bizalommal az Agrotec Magyarország Kft. szakembereihez. Munkatársaink bármikor vevőink rendelkezésére állnak, és mindent elkövetnek azért, hogy egy esetleges meghibásodás a lehető legkevesebb fennakadást jelentse Önnek.

Alkatrész-hálózatunk felépítése és működése azt szolgálja, hogy a szükséges alkatrész a leggyorsabban eljusson az Ön gazdaságába, ezzel minimálisra csökkentve a termelésből kieső időt.

Tudjuk azt, hogy a szezonálisan végzett munkák során minden elvesztett perc komoly anyagi veszteséggel jár, ezért gyorsított járatainkkal juttatjuk el Önökhöz a megrendelt árut.

A vevői megelégedettség számunkra a legfontosabb, ezért biztosítunk partnereinknek kifogástalan minőségű pótalkatrészeket.

További információért forduljon az Ön New Holland gépkereskedőjéhez!



Agrotec Magyarország Kft.
Levelezési cím: 2943 Bábolna, Mészáros út 1.
Telefon: 0036 34 568 520
Fax: 0036 34 568 529
E-mail: info@agrotec.hu